第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787560329062

10位ISBN编号：7560329063

出版时间：哈尔滨工业大学出版社

作者：李旦，等 编

页数：315

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术基础>>

内容概要

“ 机械制造技术基础 ”是机械工程类专业的主干课程之一。
《机械制造技术基础（第2版）》分7章介绍课程所应覆盖的专业基础知识点，主要包括：机械制造过程的基础知识、切削原理、夹具设计基础、机械加工质量的影响因素分析及其控制、机械加工工艺规程设计、机器的装配工艺等。
《机械制造技术基础（第2版）》可作为普通高等院校机械设计制造及其自动化专业和其他相关专业的教材或参考书，也可供有关工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 制造与制造技术1.2 机械制造业的发展及在国民经济中的地位1.3 课程内容体系与特点复习思考题第2章 机械制造过程的基础知识2.1 机械制造过程的基本概念2.2 机械加工的最基本方法——切削加工方法2.3 机床的基本概念2.4 刀具的基本概念复习思考题第3章 切削原理3.1 金属切削过程3.2 切削力3.3 切削热与切削温度3.4 刀具磨损与破损及使用寿命3.5 改善工件材料的切削加工性3.6 合理选用切削液3.7 刀具合理几何参数的选择3.8 合理切削用量的选择3.9 磨削复习思考题第4章 夹具设计基础4.1 概述4.2 工件在夹具中的定位4.3 工件在夹具中的夹紧4.4 夹具的对定4.5 机床专用夹具的设计步骤复习思考题第5章 机械加工质量的影响因素及控制5.1 概述5.2 机械加工精度的影响因素及控制措施5.3 加工误差的统计分析5.4 机械加工表面质量的影响因素及控制措施5.5 机械加工过程中的振动及控制复习思考题第6章 机械加工工艺规程制订6.1 概述6.2 零件的工艺性分析及毛坯的选择6.3 机械加工工艺过程设计6.4 机械加工工序设计6.5 数控加工工艺6.6 机械加工工艺过程的生产率与经济性分析复习思考题第7章 机器的装配工艺7.1 概述7.2 装配尺寸链7.3 保证装配精度的方法7.4 装配工艺规程的制订复习思考题参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com