

<<工程制图>>

图书基本信息

书名：<<工程制图>>

13位ISBN编号：9787560335803

10位ISBN编号：7560335802

出版时间：王薇 哈尔滨工业大学出版社 (2012-07出版)

作者：王薇 编

页数：450

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工程制图>>

内容概要

《应用型本科院校“十二五”规划教材：工程制图》共11章，包括基本投影理论、工程制图基础和专业制图三部分。

《应用型本科院校“十二五”规划教材：工程制图》基本投影理论部分包括：几何元素及立体的投影、直线与平面的相对位置、投影变换和轴测投影；工程制图基础部分包括：制图的基本知识、国家标准

书籍目录

《工程制图》目录：绪论 第1章制图的基本知识 1.1国家标准《机械制图》的一般规定 1.2尺规制图工具及其使用 1.3几何作图 1.4平面图形的画法及尺寸标注 1.5徒手绘图的技巧 第2章点、直线和平面的投影 2.1投影法的基本知识 2.2点的投影 2.3直线的投影 2.4二直线的相对位置 2.5平面的投影 2.6直线与平面、平面与平面的相对位置 第3章立体 3.1平面立体 3.2曲面立体 3.3平面与曲面立体相交 3.4两曲面立体相交 第4章轴测投影 4.1概述 4.2正等轴测图 4.3斜二等轴测图 第5章组合体 5.1组合体的基本知识 5.2组合体的画法 5.3组合体的尺寸注法 5.4读组合体视图 第6章机件的表达方法 6.1视图 6.2剖视图 6.3断面图 6.4其他表达方法 6.5表达方法综合举例 6.6第三角投影简介 第7章标准件与常用件 7.1螺纹 7.2螺纹紧固件及其连接 7.3键、销及滚动轴承 7.4齿轮 7.5弹簧 第8章零件图 8.1零件图的作用与内容 8.2零件的结构分析 8.3零件的视图选择 8.4零件图中的尺寸标注 8.5零件图中的技术要求 8.6零件测绘 8.7读零件图 第9章装配图 9.1装配图的作用与内容 9.2装配图的表达方法 9.3常见装配结构简介 9.4机器或部件测绘 9.5画装配图的步骤 9.6装配图的尺寸标注和技术要求 9.7装配图的零件序号和明细栏 9.8读装配图及拆画零件图 第10章换面法 10.1概述 10.2点的投影变换规律 10.3基本作图问题 第11章化工制图 11.1概述 11.2化工设备图 11.3工艺管道及仪表流程图 11.4设备布置图 附录 附表1普通螺纹直径与螺距系列、基本尺寸 附表2非螺纹密封的圆柱管螺纹的基本尺寸 附表3梯形螺纹的基本尺寸 附表4螺栓 附表5双头螺柱 附表6开槽圆柱头螺钉 附表7开槽盘头螺钉 附表8开槽沉头螺钉 附表9紧定螺钉 附表10螺母 附表11平垫圈 附表12弹簧垫圈 附表13平键和键槽的断面尺寸 附表14普通平键的型式尺寸 附表15半圆键和键槽的断面尺寸 附表16普通型半圆键 附表17圆柱销 附表18圆锥销 附表19开口销 参考文献 《工程制图习题集》

章节摘录

版权页：插图：8.3 零件的视图选择 由于零件图是制造检验零件的依据，所以画零件图时，要根据零件的复杂程度，合理地选择表达方法。

在把零件结构形状正确、完整、清晰地表达出来的前提下，应尽量考虑看图和画图的方便，下面就零件的一般表达方法提出几点基本要求。

8.3.1 零件主视图的选择 主视图是一组图形的核心，所以主视图选择得是否合理，直接关系到画图和看图是否方便。

选主视图时应注意下列要求：1.确定主视图的投射方向 把最能显示零件的形状特征及反映零件上各部分形体相互位置关系的方向，作为主视图的投射方向。

使人看了主视图就能了解零件的大致形状。

2.确定零件放置的位置 在满足上述条件下，零件主视图的位置应考虑以下两点：（1）按零件的加工位置放置：加工位置即在制造过程中，特别是在切削加工中零件的放置位置。

如轴套、轮盘类零件，主要工序是在车床上加工，因此主视图轴线应水平放置，既便于看图，又有利于加工。

（2）按零件在机器或部件中的工作位置放置：零件在机器或部件中都有固定的工作位置。

对加工工序较多的零件应尽量使零件的主视图与零件的工作位置一致，这样便于把零件和机器或部件联系起来，能更深入分析其工作原理及结构特征。

8.3.2 其他视图的选择 主视图选定之后，对其他视图的选择应考虑以下几点：（1）要有足够的视图，以便能充分表达零件的各部分形状和结构，在表达清楚的前提下，视图的数量应尽可能少。

（2）照顾到零件内部和外部形状的完整，在一般情况下尽量取基本视图并在基本视图上取剖视，只是对那些在基本视图上仍未表示清楚的个别部分，才选用局部视图、斜视图等。

（3）合理布置所选用的各视图，既要充分利用图纸幅面，又要按照投影关系使有关视图尽量靠近。

8.3.3 典型零件的视图选择 根据零件的作用和结构特点，可将零件概括为以下四类：1.轴套类零件（1）用途：轴类零件是机器中最常见的一种零件，主要是起支承和传递动力的作用。

套类是指装在轴上，起轴向定位、支承和保护作用的零件。

（2）结构：主要结构是具有公共轴线的回转体，另外根据设计和工艺要求，轴上常有键槽、倒角、圆角、退刀槽、砂轮越程槽、轴肩、挡圈槽、销孔、螺纹以及小平面等，这些结构大多已标准化。

<<工程制图>>

编辑推荐

《应用型本科院校"十二五"规划教材:工程制图》是应用型本科院校“十二五”规划教材,适用面广、应用性强、促进教学、面向就业。

全书内容丰富,讲解清晰,并在重要难理解的地方配有插图作说明。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>