

<<机械加工技术>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技术>>

13位ISBN编号：9787560616049

10位ISBN编号：7560616046

出版时间：2006-1

出版时间：西安电子科技大学出版社

作者：魏康民

页数：351

字数：534000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械加工技术>>

### 内容概要

本书的内容包括机械制造工艺的基本知识；机械加工工艺规程的制定；轴类、套筒类、箱体类、圆柱齿轮等典型零件的加工方法；加工过程中所用刀具、夹具的使用及设计方法；机械制造质量分析；机械装配工艺基础；现代加工工艺简介等。

本书以工艺为主线，从培养学生工艺实施的生产实际出发，将金属切削刀具、机床夹具设计及机械制造工艺学的内容有机地结合起来，打破了原有的课程体系，形成了新的教学内容体系，注重学生综合的工程实践应用能力的培养。

本书适于高等职业技术学院机械制造及自动化、模具设计与制造、机电一体化等机械类专业师生使用，也可作为职工培训教材，还可供有关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机械加工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 机械制造工艺的基本知识 1.1 基本概念 1.2 基准及工件的安装方式 1.3 定位副的选择和要求  
1.4 定位误差的分析和计算 1.5 夹紧装置及夹具动力装置 思考题与习题第2章 机械加工工艺规程的  
制定 2.1 概述 2.2 零件的工艺分析 2.3 毛坯的选择 2.4 工艺路线的拟定 2.5 加工余量的确定 2.6  
工艺尺寸链 2.7 机械加工的生产率及技术经济分析 思考题与习题第3章 轴类零件的加工 3.1 概述  
3.2 轴类零件外圆表面的加工 3.3 外圆表面加工常用工艺装备 3.4 典型轴类零件加工工艺分析 思  
考题与习题第4章 套筒类零件的加工 4.1 概述 4.2 套筒类零件内孔表面的加工 4.3 孔加工常用的工  
艺装备 4.4 典型套筒类零件的加工工艺分析 思考题与习题第5章 箱体类零件的加工 5.1 概述 5.2  
平面加工 5.3 平面的精密加工 5.4 铣削加工常用的工艺装备 5.5 箱体类零件的孔系加工 5.6 典型  
箱体零件加工工艺分析 思考题与习题第6章 圆柱齿轮的加工 6.1 概述 6.2 滚齿 6.3 插齿 6.4 圆柱  
齿轮齿面的精加工 6.5 圆柱齿轮加工工艺分析 思考题与习题第7章 机械制造质量分析 7.1 机械加工  
精度 7.2 加工误差的统计分析 7.3 机械加工表面质量 7.4 机械加工中的振动与抑制 思考题与习题  
第8章 专用夹具及设计方法 8.1 专用夹具设计方法和步骤 8.2 分度装置与夹具体的设计 8.3 专用夹  
具设计实例 8.4 其它夹具简介 思考题与习题第9章 机械装配工艺基础 9.1 概述 9.2 装配精度 9.3  
装配尺寸链 9.4 保证产品装配精度的方法 9.5 装配工艺规程的制定 思考题与习题第10章 现代加工  
工艺简介 10.1 概述 10.2 难加工材料的特种加工技术 10.3 微米 / 纳米技术 10.4 成组技术 思考题  
与习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>