

<<模具制造技术>>

图书基本信息

书名：<<模具制造技术>>

13位ISBN编号：9787560616100

10位ISBN编号：7560616100

出版时间：2006-1

出版时间：西安电子科技大学出版社

作者：刘航

页数：301

字数：459000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造技术>>

内容概要

本书较全面、系统地讲述了现代模具制造过程中常用和特殊的加工工艺，主要供模具设计与制造专业使用。

全书共分8章，分别是模具制造工艺规程，模具零件的机械加工，模具电火花加工，模具制造的其它方法，模具装配工艺，模具零件的加工质量，模具生产技术管理，模具加工技术的发展。

为了使学生能深入学习本课程，每章均配有思考题。

本书以模具制造工艺原理为主线，从工艺实施的生产实际出发，将模具常规制造工艺和特殊制造工艺有机地结合起来，补充了一些当今模具制造的前沿实用技术，以适应高职院校专业教学改革的急切要求。

本书供高等职业技术学院、中等专业学校的模具设计与制造、数控、机械制造等机械类专业使用，也可供职业大学、业余大学等有关专业使用，还可供有关工程技术人员参考。

<<模具制造技术>>

书籍目录

绪论 第1章 模具制造工艺规程 1.1 基本概念 1.1.1 生产过程和工艺过程 1.1.2 模具的机械加工工艺流程 1.1.3 生产纲领与生产类型 1.2 模具零件的工艺分析 1.2.1 零件图纸的完整性与正确性检查 1.2.2 零件材料加工性能审查 1.2.3 零件结构工艺性审查 1.2.4 零件技术要求检查 1.3 定位基准的选择 1.3.1 基准的概念 1.3.2 工件的安装方式 1.3.3 定位基准的选择原则 1.4 工艺路线的拟定 1.4.1 表面加工方法的选择 1.4.2 加工阶段的划分 1.4.3 工序的集中与分散 1.4.4 加工顺序的安排 1.5 加工余量及毛坯尺寸的确定 1.5.1 加工余量的基本概念 1.5.2 加工余量及毛坯下料尺寸的确定 1.6 工序尺寸及其公差的确定 1.6.1 工艺基准与设计基准重合时工序尺寸及其公差的确定 1.6.2 工艺基准与设计基准不重合时工序尺寸及其公差的确定 1.7 模具零件工艺规程的制定 1.7.1 模具零件工艺规程的基本要求 1.7.2 制定模具工艺规程的步骤 1.7.3 模具制造工艺规程的内容及其确定原则与方法 1.7.4 模具制造工艺规程的文件化和格式化 思考题 第2章 模具零件的机械加工 2.1 概述 2.2 冲模模架的加工 2.2.1 导柱和导套的加工 2.2.2 上、下模座的加工 2.3 注射模模架的加工 2.3.1 注射模的结构组成 2.3.2 模架组成零件的加工 2.3.3 其它结构零件的加工 2.4 冲裁凸模的加工 2.4.1 圆形凸模的加工 2.4.2 非圆形凸模的加工 2.4.3 成形磨削 2.5 凹模型孔加工 2.5.1 圆形型孔 2.5.2 非圆形型孔 2.5.3 坐标磨床加工 2.6 型腔加工 2.6.1 车削加工 2.6.2 铣削加工 2.6.3 数控机床加工 2.6.4 光整加工 2.7 模具制造工艺过程及分析 2.7.1 模具制造工艺路线 2.7.2 冷冲压模制造工艺 2.7.3 注塑模制造工艺 思考题 第3章 模具电火花加工 3.1 电火花加工 3.1.1 电火花加工的原理和特点 3.1.2 影响电火花加工质量的主要因素 3.1.3 凹模型孔加工 3.1.4 型腔加工 3.1.5 电极的制造 3.2 电火花线切割加工 3.2.1 概述 3.2.2 3B格式程序编制 3.2.3 ISO代码程序 3.2.4 线切割加工工艺 思考题 第4章 模具制造的其它方法 第5章 模具装配工艺 第6章 模具零件的加工质量 第7章 模具生产技术管理 第8章 模具加工技术的发展 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>