

<<机床电器与PLC>>

图书基本信息

书名：<<机床电器与PLC>>

13位ISBN编号：9787560616476

10位ISBN编号：756061647X

出版时间：2006-3

出版时间：西安电子科技大学出版社

作者：李伟

页数：177

字数：269000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床电器与PLC>>

内容概要

本书分为理论篇和实践篇两大部分：理论篇的主要内容包括常用低压电器，机床基本控制电路，典型机床电气线路的原理分析和故障排除方法，三菱FX2系列PLC的工作原理，三菱FX2系列PLC逻辑元件，三菱FX2系列PLC指令系统及三菱FX2系列PLC的应用技术；实践篇的主要内容包括低压电路拆装与调整，机床基本控制线路安装与调试，典型机床控制线路故障检修以及PLC控制线路的设计、安装与调试。

本书将电气控制技术与可编程控制器技术相互贯通，对传统内容进行了精简，对新型控制技术加强了介绍，突出了实践性的内容。

实践性的内容以最新制定的"维修电工国家职业标准"为编写依据。

通过本书的学习，学生能在规定的学时内达到职业技能鉴定中级以上水平。

本书既可作为高职高专机电一体化专业、工业自动化专业、电气专业及其他相关专业的教学用书，也可供高等院校相关专业师生或工程技术人员参考。

<<机床电器与PLC>>

书籍目录

理论篇 第1章 常用低压电器 1.1 开关电器 1.2 熔断器 1.3 接触器 1.4 继电器 1.5 主令电器 习题
第2章 机床基本控制线路 2.1 电气控制线路的图形符号、文字符号及绘制原则 2.2 三相笼型异步电动机
的全压启动控制线路 2.3 三相笼型异步电动机降压启动控制线路 2.4 三相笼型异步电动机制
动控制线路 习题 第3章 典型机床控制线路 3.1 电气控制线路分析基础 3.2 CA6140车床控制线路分
析 3.3 M7120平面磨床控制线路分析 3.4 X62W万能铣床控制线路分析 3.5 机床电气控制线路检修
方法 习题 第4章 可编程序控制器 4.1 概述 4.2 可编程序控制器的编程语言及分类 4.3 三菱公
司FX2系列PLC 习题 第5章 PLC控制线路的设计及应用实例 5.1 编程方法与规则 5.2 PLC控制系统
应用设计 5.3 应用举例 习题 实践篇 课题1 低压电器拆装与调整 项目1 组合开关拆卸与装配
项目2 交流接触器的拆装 项目3 热继电器调整 项目4 时间继电器的检修与校验 训练 课题2 机床基
本控制线路安装与调试 项目1 接触器联锁正、反转控制线路的安装与调试 项目2 星形-三角形降压
启动控制线路 项目3 多速电动机启动控制线路 训练 课题3 典型机床控制线路故障检修 项目1
CA6140车床电气控制线路的检修 项目2 X62W万能铣床控制线路的检修 课题4 PLC控制线路的设计、
安装与调试 项目1 用PLC改造三相异步电动机自动控制Y- 降压启动控制线路 项目2 用PLC改造三
相异步电动机自动控制Y- 能耗制动控制线路 项目3 用PLC控制电镀生产线 训练

<<机床电器与PLC>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>