

<<数控加工编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程与操作>>

13位ISBN编号：9787560617626

10位ISBN编号：756061762X

出版时间：2007-2

出版时间：西安电科大

作者：刘虹

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工编程与操作>>

内容概要

本书主要介绍了数控加工与编程的基本知识及各类常用数控设备的基本编程方法。

全书共分5章,内容包括数控编程基础,数控加工工艺,数控车削加工及编程,数控铣床、加工中心加工及编程,数控电火花线切割加工及编程。

本书突出职业教育特色,注重实用性,强调理论联系实际。

书的编写力求从学生的认知规律出发,以加强学生的能力和素质培养。

根据国家数控技能型紧缺人才培养的要求,作者对传统的数控编程教学内容及课程进行了调整。

本书内容丰富,详简得当,各章节内容相对独立,可按模块方式组织教学,以适应当前多种形式、不同层次办学的需要。

本书可作为高职高专数控技术应用专业的教材,也可作为机电技术应用、机械制造专业的教学用书,还可供有关专业的师生及从事相关工作的工程技术人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>