

<<数控加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺>>

13位ISBN编号：9787560617695

10位ISBN编号：7560617697

出版时间：2007-2

出版时间：西安电科大

作者：刘长伟

页数：273

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺>>

内容概要

《数控加工工艺》共8章，主要内容是数控机床加工中所涉及的工艺问题。书中详细地论述了数控加工工艺知识，并分析了数控车削、数控铣削、加工中心、线切割等工艺，介绍了金属切削过程、工件的定位和夹紧、常用的数控夹具，对数控加工用刀具、附件等工艺装备的选择和使用以及难切削材料加工工艺也作了介绍。

《面向21世纪机电及电气类专业高职高专规划教材：数控加工工艺》可作为高职高专数控技术应用、机电一体化、模具设计与制造、机械制造、CAD / CAM等专业的教材，亦可供有关从事数控加工的技术人员参考使用。

<<数控加工工艺>>

书籍目录

第1章 金属切削加工基础1.1 概述1.2 金属切削过程基本规律及其应用1.3 数控加工刀具及其几何参数的选择1.4 切削用量及切削液的选择第2章 数控加工用机床夹具和附件2.1 机床夹具概述2.2 工件的定位与定位元件2.3 工件的夹持2.4 组合夹具和拼装夹具2.5 数控机应酬常用附件第3章 数控加工工艺知识3.1 基本知识3.2 数控加工路线的确定3.3 数控加工精度及表面质量第4章 数控车削加工工艺4.1 概述4.2 数控车削加工常用刀具的选择4.3 数控车削加工常用夹具的选择4.4 数控车削工艺的制定4.5 典型零件的数控车削加工工艺分析第5章 数控铣削加工工艺5.1 概述5.2 常用刀具的选择5.3 数控铣削工艺的制定5.4 典型零件的数控铣削第6章 加工中心的加工工艺6.1 概述6.2 加工中心常见刀具的选择6.3 加工中心工艺方案的制定6.4 典型零件的加工工艺分析第7章 数控线切割加工工艺7.1 概述.....第8章 难切削材料的数控加工附录1 机械加工工艺过程卡附录2 机械加工工艺卡附录3 机械加工工序卡附录4 数控加工工序卡附录5 数控加工刀具卡参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>