

<<机床电气控制线路故障维修>>

图书基本信息

书名：<<机床电气控制线路故障维修>>

13位ISBN编号：9787560628257

10位ISBN编号：7560628257

出版时间：2012-9

出版时间：西安电子科技大学出版社

作者：贺哲荣，肖峰

页数：294

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机床电气控制线路故障维修>>

### 内容概要

《机床电气控制线路故障维修》从常用机床电器的电路符号、结构、应用等入手，较为详细地分析了机床常用基本控制电路，介绍了三菱Fx2N系列可编程控制器指令；在此基础上，介绍了机床电气故障的检修方法及步骤；最后，分类详细讲述了车床、磨床、钻床、铣床、镗床及其他机床的控制线路原理，对每种机床列举了两个以上的故障检修实例，并列出了每种机床可能出现的故障及检测点和维修方法，以便于读者在今后的工作中对照使用。

《机床电气控制线路故障维修》通俗易懂，尽量避免繁琐的理论叙述，注重培养实际操作和解决实际问题的能力，特别适合高、中等职业院校及中级技工学校和高级技工学校的电工、机电一体化专业的学生作为教材或参考书使用，亦可供大专院校电类自动控制专业的学生作为教材或课外参考书。对于工厂解决生产实际问题，这也是一本较好的参考书。

## &lt;&lt;机床电气控制线路故障维修&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 机床常用低压电器1.1 机床常用低压开关1.1.1 刀开关1.1.2 HZ系列组合开关1.1.3 自动空气开关1.2 主令电器1.2.1 按钮1.2.2 行程开关1.3 熔断器1.3.1 RCIA系列瓷插式熔断器1.3.2 RL1系列螺旋式熔断器1.3.3 RMI0系列无填料封闭式熔断器1.3.4 RTO系列有填料封闭式熔断器1.3.5 快速熔断器1.4 接触器1.4.1 交流接触器1.4.2 直流接触器1.5 继电器1.5.1 中间继电器！  
1.5.2 时间继电器1.5.3 热继电器1.5.4 电流继电器1.5.5 电压继电器1.5.6 速度继电器1.5.7 压力继电器1.5.8温度继电器1.6 电磁铁1.6.1 牵引电磁铁1.6.2 制动电磁铁1.6.3 阀用电磁铁第2章 机床常用基本控制线路2.1 电动机单向运转控制线路2.1.1 手动单向运转控制线路2.1.2 接触器控制点动单向运转控制线路2.1.3 接触器控制连续单向运转控制线路2.1.4 连续与点动混合控制的单向运转控制线路2.2 电动机正、反转控制线路2.2.1 手动正、反转控制线路2.2.2 接触器联锁的正、反转控制线路2.2.3 按钮联锁的正、反转控制线路2.2.4 接触器按钮双重联锁的正、反转控制线路2.2.5 接触器按钮双重联锁的正、反转控制线路故障检查2.3 行程控制线路和自动往返控制线路2.3.1 行程控制线路2.3.2 自动往返行程控制线路2.3.3 自动往返行程控制线路故障检查2.4 多地控制线路及顺序控制线路2.4.1 多地控制线路2.4.2 顺序控制线路2.5 降压启动控制线路2.5.1 串电阻降压启动控制线路2.5.2 Y- 降压启动控制线路2.5.3 Y- 降压控制线路故障检查2.6 电动机制动控制线路2.6.1 电磁抱闸制动控制线路2.6.2 反接制动控制线路2.6.3 能耗制动控制线路2.6.4 变压器全波整流单向运转能耗制动控制线路故障检查2.7 多速电动机控制线路2.7.1 双速电动机控制线路2.7.2 三速电动机控制线路2.7.3 双速电动机控制线路故障检查第3章 三菱FX2N系列可编程控制器指令系统3.1 基本指令3.1.1 连接与驱动指令3.1.2 多路输出指令3.1.3 置位与复位指令3.1.4 脉冲微分指令3.1.5 步进指令3.2 功能指令3.2.1 程序流向控制功能指令3.2.2 比较和传送指令3.2.3 四则运算与逻辑运算指令3.2.4 循环移位与移位指令3.2.5 数据处理指令3.2.6 高速处理指令3.2.7 方便指令3.2.8 其他功能指令第4章 机床电气故障的检修方法及步骤4.1 机床电气故障的检修方法4.2 机床电气故障的检修步骤第5章 常用车床电气控制线路分析及故障检修5.1 C620型普通车床5.1.1 C620型普通车床电气控制线路分析5.1.2 C620型普通车床电气控制线路故障检修实例5.1.3 C620型普通车床电气控制线路故障维修汇总5.1.4 C620型普通车床电气控制线路PLC控制改造5.2 CA6140型普通车床5.2.1 CA6140型普通车床电气控制线路分析5.2.2 CA6140型普通车床电气控制线路故障检修实例5.2.3 CA6140型普通车床电气控制线路故障维修汇总5.2.4 CA6140型普通车床电气控制线路PLC控制改造5.3 L-3型普通车床5.3.1 L-3型普通车床电气控制线路分析5.3.2 L-3型普通车床电气控制线路故障检修实例5.3.3 L-3型普通车床电气控制线路故障维修汇总5.3.4 L-3型普通车床电气控制线路PLC控制改造5.4 CW6136A型普通车床5.4.1 CW6136A型普通车床电气控制线路分析5.4.2 CW6136A型普通车床电气控制线路故障检修实例5.4.3 CW6136A型普通车床电气控制线路故障维修汇总5.4.4 CW6136A型普通车床电气控制线路PLC控制改造5.5 CW6136B型车床5.5.1 CW6163B型车床电气控制线路分析5.5.2 CW6163B型车床电气控制线路故障检修实例5.5.3 CW6163B型车床电气控制线路故障维修汇总5.5.4 CW6136B型普通车床电气控制线路PLC控制改造5.6 C616型卧式车床5.6.1 C616型卧式车床电气控制线路分析5.6.2 C616型卧式车床电气控制线路故障检修实例5.6.3 C616型卧式车床电气控制线路故障维修汇总5.6.4 C616型卧式车床电气控制线路PLC控制改造5.7 C650型卧式车床5.7.1 C650型卧式车床电气控制线路分析5.7.2 C650型卧式车床电气控制线路故障检修实例5.7.3 C650型卧式车床电气控制线路故障维修汇总5.7.4 C650型卧式车床电气控制线路PLC控制改造5.8 C5225型立式车床5.8.1 C5225型立式车床电气控制线路分析5.8.2 C5225型立式车床电气控制线路故障检修实例5.8.3 C5225型立式车床电气控制线路故障维修汇总5.8.4 C5225型立式车床电气控制线路PLC控制改造第6章 常用磨床电气控制线路分析及故障检修6.1 M7120型平面磨床6.1.1 M7120型平面磨床电气控制线路分析6.1.2 M7120型平面磨床电气控制线路故障检修实例6.1.3 M7120型平面磨床电气控制线路故障维修汇总6.1.4 M7120型平面磨床电气控制线路PLC控制改造6.2 M7130型卧轴矩台平面磨床6.2.1 M7130型卧轴矩台平面磨床电气控制线路分析6.2.2 M7310型卧轴矩台平面磨床电气控制线路故障检修实例6.2.3 M7130型卧轴矩台平面磨床电气控制线路故障维修汇总6.2.4 M7130型卧轴矩台平面磨床电气控制线路PLC控制改造6.3 M7475B型立轴圆台平面磨床6.3.1 M7475B型立轴圆台平面磨床电气控制线路分析6.3.2

## &lt;&lt;机床电气控制线路故障维修&gt;&gt;

M7475B型立轴圆台平面磨床电气控制线路故障检修实例6.3.3 M7475B型立轴圆台平面磨床电气控制线路故障维修汇总6.3.4 M7475B型立轴圆台平面磨床电气控制线路PLC控制改造6.4 M1432A型万能外圆磨床6.4.1 M1432A型万能外圆磨床电气控制线路分析6.4.2 M1432A型万能外圆磨床电气控制线路故障检修实例6.4.3 M1432A型万能外圆磨床电气控制线路故障维修汇总6.4.4 M1432A型万能外圆磨床电气控制线路PLC控制改造第7章 常用钻床电气控制线路分析及故障检修7.1 Z35型摇臂钻床7.1.1 Z35型摇臂钻床电气控制线路分析7.1.2 Z35型摇臂钻床电气控制线路故障检修实例7.1.3 Z35型摇臂钻床电气控制线路故障维修汇总7.1.4 Z35型摇臂钻床电气控制线路PLC控制改造7.2 Z3040型摇臂钻床7.2.1 Z3040型摇臂钻床电气控制线路分析7.2.2 Z3040型摇臂钻床电气控制线路故障检修实例7.2.3 Z3040型摇臂钻床电气控制线路故障维修汇总7.2.4 Z3040型摇臂钻床电气控制线路PLC控制改造7.3 Z3050型摇臂钻床7.3.1 Z3050型摇臂钻床电气控制线路分析7.3.2 Z3050型摇臂钻床电气控制线路故障检修实例7.3.3 Z3050型摇臂钻床电气控制线路故障维修汇总7.3.4 Z3050型摇臂钻床电气控制线路PLC控制改造第8章 常用铣床电气控制线路分析及故障检修8.1 X62W型万能铣床8.1.1 X62W型万能铣床电气控制线路分析8.1.2 X62型万能铣床电气控制线路故障检修实例8.1.3 X62型万能铣床电气控制线路故障维修汇总8.1.4 X62W型万能铣床电气控制线路PLC控制改造8.2 X52K型立式升降台铣床8.2.1 X52K型立式升降台铣床电气控制线路分析8.2.2 X52K型立式升降台铣床电气控制线路故障检修实例8.2.3 X52K型立式升降台铣床电气控制线路故障维修汇总8.2.4 X52K型立式升降台铣床电气控制线路PLC控制改造第9章 常用镗床电气控制线路分析及故障检修9.1 T68型卧式镗床电气控制线路分析9.2 T68型卧式镗床电气控制线路故障检修实例9.3 T68型卧式镗床电气控制线路故障维修汇总9.4 T68型卧式镗床电气控制线路PLC控制改造第10章 其他机床设备电气控制线路分析及故障检修10.1 B690型液压牛头刨床10.1.1 B690型液压牛头刨床电气控制线路分析10.1.2 B690型液压牛头刨床电气控制线路故障检修实例10.1.3 B690型液压牛头刨床电气控制线路故障维修汇总10.1.4 B690型液压牛头刨床电气控制线路PLC控制改造10.2 电动葫芦10.2.1 电动葫芦电气控制线路分析10.2.2 电动葫芦电气控制线路故障检修实例10.2.3 电动葫芦电气控制线路故障维修汇总10.2.4 电动葫芦电气控制线路PLC控制改造10.3 JZ150型混凝土搅拌机10.3.1 JZ150型混凝土搅拌机电气控制线路分析10.3.2 JZ150型混凝土搅拌机电气控制线路故障检修实例10.3.3 JZ150型混凝土搅拌机电气控制线路故障维修汇总10.3.4 JZ150型混凝土搅拌机电气控制线路PLC控制改造10.4 15 / 3吨交流桥式起重机10.4.1 15 / 3吨交流桥式起重机电气控制线路分析10.4.2 15 / 3吨交流桥式起重机电气控制线路故障检修实例10.4.3 15 / 3吨交流桥式起重机电气控制线路故障维修汇总10.4.4 15 / 3吨交流桥式起重机电气控制线路PLC控制改造第11章 数控机床故障维修11.1 数控机床故障检测与维修的对象和故障分类11.1.1 数控机床故障检测的对象11.1.2 数控机床故障检测的分类11.2 数控机床故障检测与维修方法11.2.1 故障检测与维修的方法11.2.2 检测与维修的一般步骤11.2.3 检测及维修常用工具与设备11.3 数控系统的常见故障检测与分析11.3.1 数控系统硬件故障检测与分析11.3.2 数控系统软件故障检测与分析11.3.3 追踪检测法11.3.4 自检测功能法11.3.5 交换检测法11.3.6 参数检查法11.3.7 功能程序测试法参考文献

## <<机床电气控制线路故障维修>>

### 编辑推荐

《机床电气控制线路故障维修》较为详细地分析了机床常用基本控制线路，介绍了机床电气故障的检修方法及步骤，重点分类详细讲述了车床、磨床、钻床、铣床、镗床及其他机床的控制线路原理，对每种机床列出了两个以上的故障检修实例，并列出了每种机床所有可能出现的故障及检测点和维修方法，以便读者在今后的工作中对照使用。

本书通俗易懂，尽量避免繁琐的理论，注重培养实际操作和解决实际问题的能力。

读者通过阅读此书，在机床电气维修方面可达到高级工的水平。

本书由湖南有色金属职业技术学院的贺哲荣、大唐华银金竹山火力发电分公司发已部的肖峰任主编。

<<机床电气控制线路故障维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>