

<<机械制造工艺学基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学基础>>

13位ISBN编号：9787560728537

10位ISBN编号：7560728537

出版时间：2004-8

出版时间：山东大学

作者：陈福恒

页数：347

字数：539000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学基础>>

内容概要

本教材以高职院校机电类专业为基准，从工艺实施的生产实际出发，以技术应用为主线，基础理论以必须、够用为度，突出通用典型实例，结合了现代机械制造业的新技术、新工艺，注重理论与实际应用的结合，强调应用性和能力的培养。

本书为突出高职教育的特点，以适应高职院校专业教学改革的需要。

在教学大纲的确定时，广泛征求了省内有机电类专业的高职院校的意见，增加了切削原理与刀具的基础知识，把机床夹具编入其中，同时加强了机械加工方法的内容和篇幅，并紧密地和生产实际加工相结合。

本书主要内容包括：金属切削原理与刀具基础、机械切削加工方法和特种加工、机床夹具基础、机械加工工艺规程的制定、机械加工精度和表面质量、典型零件的机械加工、装配工艺基础等。

本书可供高等职业技术学院、高等专科学校、技师学校的机械制造、机电一体化等机械类专业使用，也可作为职业大学、电视大学和质量培养的教材。

并可供从事机械制造专业的工程技术人员参考。

<<机械制造工艺学基础>>

书籍目录

绪论第一章 机械加工原理与方法 1-1 金属切削的基础知识 1-2 外圆表面加工 1-3 内孔表面加工 1-4 平面加工 1-5 沟槽和特形面加工 1-6 螺纹加工 1-7 齿面的加工 习题第二章 机床夹具基础知识 2-1 概述 2-2 机床夹具的定位原理和定位元件 2-3 定位误差的分析与计算 2-4 机床夹具的夹紧装置 2-5 典型机床专用夹具实例 习题第三章 机械加工工艺规程的制定 3-1 基本概念 3-2 机械加工工艺规程的编制 3-3 零件的结构工艺性分析及毛坯的选择 3-4 定位基准的选择 3-5 工艺路线的拟定 3-6 加工余量的确定 3-7 工序尺寸及其公差的确 3-8 时间定额和提高劳动生产率的方法 习题第四章 机械加工质量 4-1 机械加工精度 4-2 机械加工表面质量 习题第五章 典型零件的加工工艺 5-1 轴类零件的加工 5-2 套筒零件的加工 5-3 箱体零件加工 5-4 机体类零件加工 5-5 圆柱齿轮加工 习题第六章 装配工艺基础 6-1 概述 6-2 装配尺寸链 6-3 保证装配精度的工艺方法 6-4 装配工艺规程的制订 习题第七章 特种加工 7-1 概述 7-2 电火花加工 7-3 电解加工 7-4 超声加工 7-5 激光加工 7-6 其他特种加工 习题参考文献

<<机械制造工艺学基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>