

<<金属切削原理与刀具>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具>>

13位ISBN编号：9787560728551

10位ISBN编号：7560728553

出版时间：2004-8

出版时间：山东大学出版社

作者：王洪琳

页数：178

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属切削原理与刀具>>

### 内容概要

《21世纪高职高专系列教材：金属切削原理与刀具》是根据全国高职教育会议的精神，结合山东省的经济发展现状，在山东省教育厅领导和支持下，编写的高职系列教材之一。

本书的主要特点是紧扣大纲，内容通俗易懂、文字简练、图文并茂。

全书包括金属切削原理与金属切削刀具两部分，主要介绍金属切削过程的基本规律、常用标准刀具的结构特点、工作原理、使用方法和非标准刀具的设计分析等实用知识。

编写本书的指导思想：（1）作为一门专业课，主要目的是通过课程的学习，使学生掌握有关金属切削技术与刀具的基础知识、基本理论和基本方法，这也是本书的重点内容所在。

（2）考虑到当前金属切削技术和刀具的迅速发展，在重点介绍有关金属切削原理和刀具的基础知识、基本理论的同时，还兼顾了金属切削技术和刀具领域的最新成就和发展趋势，以使学生通过本课程的学习对金属切削技术和刀具的发展有一个全面的了解和正确的认识。

（3）贯彻“够用为准”的原则，力求以较少的篇幅完成对所需内容的介绍。

（4）根据以能力为本的思想，削减一些繁琐的理论推导及复杂计算，力求保持教材内容与生产实际结合专业理论为专业技能服务的基本原则，注重对学生专业能力和解决生产实际问题能力的培养，使学生获得的知识能满足生产第一线的需要。

## <<金属切削原理与刀具>>

### 书籍目录

第一章 金属切削加工的基本概念1.1 切削运动和切削用量1.2 刀具切削部分的几何参数1.3 刀具的工作角度1.4 切削层的参数习题第二章 刀具材料2.1 刀具材料应当具备的性能2.2 高速钢2.3 硬质合金2.4 其他刀具材料习题第三章 金属切削过程中的基本规律3.1 金属的切削过程3.2 切削力3.3 切削热与切削温度3.4 刀具磨损与刀具寿命习题第四章 已加工表面质量及工件材料的加工性4.1 已加工表面质量4.2 工件材料的切削加工性能习题第五章 切削参数的合理选择5.1 刀具几何参数持的合理选择5.2 切削用量的合理选择5.3 切削液的合理选择习题第六章 特种加工6.1 电火花成形加工6.2 电火花线切割加工6.3 电解加工6.4 超声波加工习题第七章 车刀7.1 普通车刀7.2 成型车刀习题第八章 孔加工刀具及螺纹刀具8.1 麻花钻8.2 铰刀8.3 深孔加工8.4 孔加工复合刀具简介8.5 螺纹刀具习题第九章 铣削与铣刀9.1 铣刀的类型9.2 铣刀的几何参数及铣削要素9.3 铣削方式9.4 铣刀的结构9.5 铣刀的重磨习题第十章 拉刀第十一章 齿轮加工刀具第十二章 自动化生产用刀具参考文献

<<金属切削原理与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>