

<<数字控制机床>>

图书基本信息

书名：<<数字控制机床>>

13位ISBN编号：9787560906591

10位ISBN编号：7560906591

出版时间：1992-5

出版时间：华中理工大学出版社

作者：廖效果

页数：258

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数字控制机床>>

### 内容概要

《数字控制机床》全书共分九章。

第一、二章介绍数控机床的工作原理、组成、分类、发展动向和数控程序编制中的标准、格式、计算方法。

第三、四章介绍位置检测装置的类型、工作原理，计算机数控系统的功能、插补和刀补算法、数控系统的主要硬件电路和软件结构。

第五章扼要叙述了进给伺服系统的类型、组成、原理和设计分析方法。

第六至第九章阐述了控机床机械结构设计的原则，主运动和进给运动的典型部件，以及数控机床特有的刀具和物料交换装置等内容。

## &lt;&lt;数字控制机床&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概论1.1 数控机床简介1.2 数控机床的工作原理和组成1.3 数控机床的分类1.4 数控机床和数控技术的发展第二章 数控加工程序的编制2.1 概述2.2 程序编制的代码及程序格式2.3 数控机床的坐标系2.4 G指令编程方法与举例2.5 程序编制中的数值计算2.6 自动编程第三章 数控机床的位置检测装置3.1 概述3.2 感应同步器位置检测装置3.3 旋转变压器位置检测装置3.4 磁尺位置检测装置3.5 光栅位置检测装置3.6 激光干涉位置检测装置3.7 脉冲编码器第四章 计算机数字控制系统4.1 概述4.2 插补原理4.3 刀具补偿原理4.4 STD80数控系统的硬件4.5 数控指令输入处理4.6 STD80数控系统的软件4.7 直流伺服电机的位置控制原理第五章 进给伺服系统5.1 概述5.2 数控进给系统的伺服驱动装置5.3 典型进给伺服系统5.4 数控进给伺服系统的分析5.5 进给伺服系统的特性对加工精度的影响第六章 数控机床的结构设计和总体布局6.1 数控机床的结构设计和总体布局6.2 数控机床的总体布局第七章 数控机床的主运动部件7.1 主运动变速系统的参数7.2 主运动有级变速系统的设计7.3 主运动无级变速系统的设计7.4 主轴部件第八章 进给系统的机械传动结构8.1 概述8.2 传动齿轮副8.3 丝杠螺母副8.4 静压蜗杆蜗条副和齿轮齿条副8.5 导轨8.6 回转工和台第九章 数控机床的刀具与工件交换装置9.1 自动换刀装置的形式9.2 刀库9.3 刀具的选择方式9.4 刀具交换装置9.5 带刀库的自动换刀装置实例9.6 柔性制造单元的工件变换装置参考文献

## <<数字控制机床>>

### 编辑推荐

《数字控制机床》可用作高等工科院校机械类专业，以及夜大、函授和职工大学有关专业数控机床课程的教材，也可供从事数控技术、计算机应用和数控机床使用、维修等工作的技术人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>