

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787560917887

10位ISBN编号：7560917887

出版时间：1998-1

出版时间：华中科技大学出版社

作者：张福润，严晓光 编著

页数：206

字数：328000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

本书是《机械制造基础》(黄奇葵、钟华珍、张福润合编)一书的配套教材,出版的目的是为高等工科院校机械制造类专业学生进一步学习机械制造工艺知识提供一本合适的教科书。

全书共分四章,第一章机械加工精度,第二章机械加工表面质量,第三章机械装配工艺规程,第四章现代机械制造技术。

本书可用作高等工科院校机械制造与机电一体化专业,以及函授大学、电视大学和职工大学的有关专业机械制造工艺学课程的教学用书,也可供从事机械设计与制造工作的工程技术人员参考。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

第一章 机械加工精度 1.1 概述 1.2 工艺系统的原有误差对加工精度的影响 1.3 工艺系统的受力变形对加工精度的影响 1.4 工艺系统的热变形对加工精度的影响 1.5 加工误差的统计分析 1.6 保证和提高加工精度的途径 1.7 加工误差综合分析实例 习题与思考题第二章 机械加工表面质量 2.1 加工表面质量概述 2.2 加工表面粗糙度的影响因素 2.3 表面层物理机械性能的影响因素 2.4 提高表面质量的加工方法 2.5 机械振动的基本概念 2.6 强迫振动 2.7 自激振动 习题与思考题第三章 机械装配工艺规程 3.1 概述 3.2 装配几何精度与装配尺寸链 3.3 装配工艺规程的制订 3.4 典型部件的装配 3.5 转子的平衡 习题与思考题第四章 现代机械制造技术 4.1 成组技术 4.2 计算机辅助编制工艺规程 4.3 现代机械制造系统 4.4 超精密加工 4.5 特种加工 4.6 快速成型技术 习题与思考题附录参考文献

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>