

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787560927664

10位ISBN编号：7560927661

出版时间：2002-8

出版时间：华中科技大学出版社

作者：周伟平 编

页数：472

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术>>

### 内容概要

本书是按照高职的特点和培养目标而编写的高职机械类的通用教材。

从培养学生的技术应用能力和工程素质出发,根据“实用为先、够用为度”的原则,以机械零件的制造工艺为主线,把原机械制造专业的“测量技术”、“金属切削原理与刀具”、“金属切削机床”、“机械制造工艺学”、“机床夹具设计”等专业课有机地结合起来,形成了新的教学体系,并增加了较多的实例以方便学生自学。

为方便各专业删选内容,在编排方式上力求模块式。

本书可作为高职和中专机械类专业的教材,也可供相应专业的工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机械制造技术&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第1章 金属切削原理与刀具 第1节 基本定义 第2节 金属切削过程的基本规律 第3节 金属切削规律的应用 第4节 砂轮及其选择 第5节 常用金属切削刀具简介 习题与思考题第2章 金属切削机床的基本知识 第1节 机床的分类、型号和规格 第2节 机床的传动原理及运动计算 第3节 常用通用机床简介 习题与思考题第3章 典型表面的加工 第1节 外圆表面的加工 第2节 内孔表面的加工 第3节 平面与沟槽的加工 第4节 螺纹的加工 第5节 渐开线齿面的加工 第6节 特种加工制造技术简介 习题与思考题第4章 检测技术 第1节 概述 第2节 通用计量器具简介 第3节 计量器具的选择 第4节 尺寸误差的测量 第5节 角度和锥度误差的检测 第6节 形状和位置误差的检测 第7节 螺纹精度的检测 第8节 齿轮精度的测量 第9节 表面粗糙度的检测 习题与思考题第5章 机械加工工艺规程的制定 第1节 基本概念 第2节 零件图的工艺分析 第3节 零件毛坯的选择 第4节 工件的定位与定位基准的选择 第5节 工艺路线的拟定 第6节 加工余量和工序尺寸的确定 第7节 机床和工艺装备的选择 第8节 机械加工工艺规程制定实例 第9节 机械加工中的生产率和经济性 第10节 成组技术与CAPP 习题与思考题第6章 典型零件加工 第1节 轴类零件的加工 第2节 套类零件的加工 第3节 机体类零件的加工 第4节 箱体零件的加工 第5节 圆柱齿轮的加工 第6节 模具零件的加工 第7节 叉杆类零件的加工 习题与思考题第7章 机械加工质量分析与控制第8章 机械装配工艺基础第9章 机床夹具设计第10章 刀具、量具的设计第11章 机床的结构原理及调整参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>