第一图书网, tushu007.com

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787560938370

10位ISBN编号：756093837X

出版时间：2006-10

出版时间：华中科技大学出版社

作者：张幼华

页数：170

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《金工实习（金属切削篇）》介绍了机械制造的一般过程，常用金属材料及其热处理，常用量具的构成及使用方法，极限与配合，表面粗糙度的基本概念，切削加工的基础认识，详细介绍了机械加工方法中的车削、铣削的加工工艺特点、工艺方法、工艺参数的选择；一般介绍了磨削、刨削的工艺特点、工艺方法、工艺参数的选择。
通过车、铣、磨、刨等机加工工种的基本操作和技能训练，使学生能够使用车床、铣床、磨床、刨床进行机械加工。
最后，介绍了数控机床和电火花加工机床的组成、结构、工艺特点、加工范围等基本概念。
在附录中，根据高职高专及中职院校的具体情况，为车削、铣削工种安排了中级工职业技能鉴定指南、中级应知知识试卷、中级实操典型零件试题等，力求使学生学习过程中更有针对性，使其职业技能水平达到中级工的等级要求。
《金工实习（金属切削篇）》配套有车削、铣削实训报告。
《金工实习（金属切削篇）》除作为高等职业学校、高等专科学校、职业学校的机械制造、机械加工专业学生的“金工实习”课程教材外，亦可作为有关工程技术人员参考用书。

书籍目录

第一部分 金工实训基础知识项目一 机械制造过程概述项目二 金属材料及其热处理项目三 常用量具及使用方法项目四 极限与配合、表面粗糙度的基本概念项目五 切削加工基础知识第二部分 车削实训项目一 概述项目二 普通车床项目三 车刀项目四 车削加工项目五 典型零件车削工艺第三部分 铣削实训项目一 概述项目二 铣床及主要附件项目三 铣刀和工件安装项目四 铣削加工方法第四部分 磨削实训项目一 概述项目二 磨床项目三 砂轮项目四 磨削加工第五部分 刨削实训项目一 概述项目二 刨床项目三 刨刀项目四 刨削平面与沟槽第六部分 数控机床与特种加工项目一 数控机床项目二 电火花及电火花线切割加工附录A 附录B

章节摘录

插图

编辑推荐

本书介绍了机械制造的一般过程，常用金属材料及其热处理，常用量具的构成及使用方法，极限与配合，表面粗糙度的基本概念，切削加工的基础知识，详细介绍了机械加工方法中的车削、铣削的加工工艺特点、工艺方法、工艺参数的选择；一般介绍了磨削、刨削的工艺特点、工艺方法、工艺参数的选择。
本书配套有车削、铣削实训报告。
　本书除作为高等职业学校、高等专科学校、职业学校的机械制造、机械加工专业学生的“金工实习”课程教材外，亦可作为有关工程技术人员参考用书。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com