第一图书网, tushu007.com

<<可编程控制器应用基础>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器应用基础>>

13位ISBN编号：9787560942117

10位ISBN编号：7560942113

出版时间：2007-9

出版时间：华中科技大

作者：姜新桥

页数：251

字数：292000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书以日本三菱公司的FX2N系列可编程控制器为例，介绍了小型可编程控制器的基本原理、编程元件、指令系统、程序设计方法以及应用实例。
为了便于教学，本书以应用为主题，每章中设置了实验、实训课题。
本书力求“学、练、做”为一体，注重实用性，它可作为高等职业教育中机械制造及自动化、机电一体化技术、电气自动化等专业的教材，也可供电气技术人员参考使用。

<<可编程控制器应用基础>>

书籍目录

第1章　电气控制基础知识 1.1　概述 1.2　企业常用电器分类及原理　1.2.1　常用电器分类　1.2.2　低压电器的结构与工作原理 1.3　企业常用电器　1.3.1　手动电器　1.3.2　自动电器 1.4　基本控制电路　1.4.1　电气图　1.4.2　基本电路 本章小结 习题第2章　可编程控制器概述 2.1　可编程控制器的产生　2.1.1　可编程控制器的由来　2.1.2　PLC的定义　2.2 PLC的特点　2.3 PLC的分类　2.4 PLC的编程语言　2.5 PLC的技术性能指标　2.6 PLC的应用领域及发展趋势　习题第3章 FX2N系列PLC 3.1 FX系列PLC概述　3.1.1 三菱小型PLC的发展历史　3.1.2 FX2N系列PLC型号的含义　3.1.3 FX2N系列PLC的产品系列和一般技术指标 3.2 FX系列PLC的基本组成 3.3 FX2N系列PLC的软元件 3.4 FX2N系列PLC的工作原理 习题 实训课题1　FX2N系列PLC的硬件与软件　实训1　FX2N系列PLC的认识　实训2　编程软件的使用第4章　基本逻辑指令及其应用　4.1　基本逻辑指令　4.2　梯形图的基本规则　4.3　基本电路的编程　4.4　梯形图程序设计的技巧　习题　实训课题2　电动机的PLC控制　实训3　电动机循环正反转的PLC控制　实训4　电动机正反转能耗制动的PLC控制（1）　实训5　电动机丫-△启动的PLC控制 实训课题3　基本逻辑指令的应用　实训6　数码管循环点亮的PLJC控制　实训7　彩灯循环点亮的PLC控制第5章　步进顺控指令及其应用 5.1　状态转移图及步进顺控指令 5.2　步进顺控的编程方法 5.3　选择性流程与并行性流程的程序编制 5.4　复杂流程及跳转流程的程序编制 习题 实训课题4　单流程的控制　实训8　机械手的PLC控制　实训9　工业洗衣机的PLC控制 实训课题5　选择性流程的控制　实训10　电动机正反转能耗制动的PLC控制（2） 实训课题6　并行性流程的控制　实训11 自动交通灯的PLC控制第6章　功能指令及其应用 6.1　功能指令的规则 6.2　常用功能指令简介 6.3　编程举例 习题 实训课题7　功能指令的应用　实训12　用功能指令实现数码管循环点亮　实训13　用功能指令实现交通灯的控制第7章　PLC在金属切削机床中的应用附录参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com