

<<数控车削项目教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车削项目教程>>

13位ISBN编号：9787560947754

10位ISBN编号：7560947751

出版时间：2008-8

出版时间：华中科技大学出版社

作者：禹诚 编

页数：222

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削项目教程>>

内容概要

本书以零件的数控车削加工工作过程为主线进行编写。

全书共分五个项目，五个附录。

项目一为数控车床认识；项目二为零件的工艺分析；项目三为数控车削程序编制；项目四为程序的输入、编辑与校验；项目五为零件加工及检测；附录1~3为宏指令编程；附录4为FANUC数控系统编程指令；附录5为SINUMERIK802D数控系统编程指令。

每一项目都设置了目标明确、操作性强的具体任务，并在完成任务的过程中插入理论知识，基本上做到了理论与实践的一体化。

本书分“教程”和“同步练习”两册，本册为“教程”。

本书既可作为数控技术应用专业、模具设计及制造专业、机电一体化专业的冲等职业教育教材，也可作为从事数控车床工作的工程技术人员参考书及数控车床短期培训用书。

<<数控车削项目教程>>

书籍目录

项目一 数控车床的认识与基本操作任务1-1 数控车床的认识任务1-2 数控车床控制面板的认识任务1-3 数控车床坐标系的建立任务1-4 数控车床的手动操作任务1-5 数控车床的对刀项目二 零件的工艺分析任务2-1 工艺路线的确定任务2-2 工件与刀具的装夹任务2-3 数控车刀的选择(车刀认识、车刀分类、车刀角度)任务2-4 切削用量的选择任务2-5 工艺卡片的填写项目三 数控车削程序编制任务3-1 数控程序结构任务3-2 数控编程的基本功能指令任务3-3 直线插补G00、G01的应用任务3-4 圆弧进给G02、G03的应用任务3-5 简单循环G80、G81的应用任务3-6 复合循环G71、G72、G73的应用任务3-7 刀尖圆弧半径补偿G40、G41、G42的应用任务3-8 螺纹车削G32、G82、G76的应用项目四 程序的输入、编辑与校验任务4-1 数控系统操作面板的认识任务4-2 零件程序的输入任务4-3 零件程序的编辑任务4-4 零件程序的校验项目五 零件的加工与检测任务5-1 零件的加工任务5-2 零件的检测附录 宏指令与编程指令附录1 华中数控HNC-21 / 22T数控系统宏指令编程附录2 FANUC Oi数控系统宏指令编程附录3 西门子802D数控系统宏指令编程附录4 FANUC数控系统编程指令附录5 SINUMERIK802D数控系统编程指令

<<数控车削项目教程>>

章节摘录

项目一 数控车床的认识与基本操作 任务1-1 数控车床的认识 1.几个概念 数字控制 (Numerical Control , NC) 是一种借助数字、字符或其他符号对某一工作过程 (如加工、测量、装配等) 进行可编程控制的自动化方法。

数控技术 (Numerical Control Technology) 是采用数字控制的方法对某一工作过程实现自动控制的技术。

数控机床 (Numerical Control Machine Tools) 是采用数字控制技术对机床的加工过程进行自动控制的一类机床。

它是数控技术典型应用的例子。

数控系统 (Numerical Control System) 是实现数字控制的装置。

计算机数控系统 (Computer Numerical Control , CNC) 是以计算机为核心的数控系统。

<<数控车削项目教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>