

<<钳工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<钳工基本技能>>

13位ISBN编号：9787560947976

10位ISBN编号：7560947972

出版时间：2008-8

出版时间：华中科技大学出版社

作者：袁梁梁，伍忠 编

页数：170

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

世界职业教育发展的经验和我国职业教育发展的历程都表明，职业教育是提高国家核心竞争力的要素。

职业教育这一重要作用和地位，主要体现在两个方面：其一，职业教育承载着一满足社会需求的重任，是培养为社会直接创造价值的高素质劳动者和专门人才的教育。

职业教育既是经济发展的需要，又是促进就业的需要。

其二，职业教育还承载着满足个性需求的重任，是促进以形象思维为主的具有另类智力特点的青少年成才的教育。

职业教育既是保证教育公平的需要，又是教育协调发展的需要。

这意味着，职业教育不仅有着自己的特定目标——满足社会经济发展的人才需求以及与之相关的就业需求，而且有着自己的特殊规律——促进不同智力群体的个性发展以及与之相关的智力开发。

## <<钳工基本技能>>

### 内容概要

本书是以教育部的教改精神与《中华人民共和国职业技能鉴定规范》中钳工职业技能标准为依据，参照德国双元制的教学模式，并结合我国当前职业教育的教学实际，围绕中等职业学校的培养目标，以项目教学为组织形式编写的，突出了技能训练的目的，注重理论与实际操作技能相结合。内容包括：钳工入门知识、常用工量具、划线、錾削、锯削、锉削、孔加工、攻螺纹与套螺纹、弯形与矫正、刮削与研磨、铰配等。

全书图文并茂、通俗易懂、精练实用、通用性强，可作为中等职业学校的教材，或作为各学校进行钳工初、中级技能考证的培训教材，也可以作为青工自学和各企事业单位工人的钳工培训教材。

## &lt;&lt;钳工基本技能&gt;&gt;

## 书籍目录

项目一 钳工入门知识任务1 关于钳工任务2 钳工常用的设备和工具任务3 钳工常用的电动工具和气动工具项目小结思考与练习常用工量具项目二 常用工作量任务1 常用工量具任务2 精密量具项目小结思考与练习项目三 划线任务1 划线概述任务2 划线工具的种类及使用要点任务3 平面划线任务4 立体划线项目小结思考与练习项目四 錾削任务1 錾削工具任务2 錾削姿势及要领任务3 錾削的方法项目小结思考与练习项目五 锯削任务1 锯削工具和锯削方法任务2 各种材料的锯削方法及常见问题项目小结思考与练习项目六 锉削任务1 锉刀任务2 锉削操作常识任务3 锉削技能操作项目小结思考与练习项目七 钻孔、扩孔、铰孔、铰孔、铰孔任务1 认识钻头及钻床任务2 刃磨麻花钻任务3 钻子L任务4 扩子L任务5 铰孔任务6 铰孔任务7 练习孔的加工项目小结思考与练习项目八 攻螺纹、套螺纹任务1 攻螺纹任务2 套螺纹项目小结思考与练习项目九 刮削与研磨任务1 刮削任务2 研磨项目小结思考与练习项目十 矫正与弯形任务1 矫正1——扭转法任务2 矫正2——伸张法任务3 矫正3——弯形法任务4 矫正4——延展法任务5 弯形1——直角形工件任务6 弯形2——非直角形工件项目小结思考与练习项目十一 锉配任务1 锉配的方法任务2 凹凸体锉配任务3 V形镶配任务4 凹凸圆弧配合任务5 V形四方体锉配项目小结思考与练习参考文献

## <<钳工基本技能>>

### 章节摘录

项目一 钳工入门知识 任务1 关于钳工 1.钳工的概念及工艺流程 机器由许多个零、部件组成，一般机器的生产过程如图1-1所示，从毛坯到零件，从零件到机器。在这个过程中，钳工主要完成对产品的零件进行加工及装配，如一些加工前的划线工作，钻孔、攻螺纹等一补充加工，装配时的修配、调试工作，往往一些加工精度不高的零件，经过钳工的仔细修配后，可以达到较高的装配精度。另外，设备的维修，各种工夹量具、模具及各种专用设备的制造以及一些机械方法不能或不宜加工的操作都可由钳工完成加工。

<<钳工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>