

<<机械制造实验教程>>

图书基本信息

书名：<<机械制造实验教程>>

13位ISBN编号：9787560949499

10位ISBN编号：7560949495

出版时间：2008-11

出版时间：华中科技大学出版社

作者：孔建益,熊禾根,邹光明

页数：88

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造实验教程>>

### 内容概要

机械制造实验教学是机械类专业人才培养的重要教学内容与环节。

本实验教材是在总结多年来实验教学经验的基础上，并基于武汉科技大学国家级机械实验教学示范中心的实验教学体系构架而编写的，系该中心教材建设中的系列教材之一。

教材内容主要涉及机械类人才培养课程体系中五门密切相关的课程的各层次实验，包括机械制造工艺学课程实验、机械制造基础课程实验、互换性与测量技术课程实验、冲压成形工艺与模具设计课程实验和塑料成型工艺与模具设计课程实验。

本教材的架构既便于实验教学与课程理论教学的同步进行，也便于实验课程单独设置的教学模式。

本教材适用于机械类各层次和专业学生及近机类工科学学生。

## &lt;&lt;机械制造实验教程&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论 1.1 概述 1.2 实验教学目的与要求 1.3 机械制造实验教学体系 1.4 实验技术 1.5 实验教学方法 1.6 实验学习方法第2章 机械制造技术实验 2.1 卧式车床拆装与分析实验 2.2 机床静刚度测定实验 2.3 电火花加工工艺实验 2.4 快速成形技术实验 2.5 激光加工工艺实验第3章 互换性与测量技术实验 3.1 尺寸测量 3.2 形位误差测量 3.3 表面粗糙度测量 3.4 齿轮测量第4章 冲压成形工艺与模具设计实验 4.1 典型冲模拆装与分析实验 4.2 冲裁模刃口状态与冲裁件质量实验 4.3 最小弯曲半径测定及弯曲回弹实验 4.4 拉深工艺综合实验 4.5 典型模具装配与调试综合实验第5章 塑料成型工艺与模具设计实验 5.1 塑料模及塑件的认知实验 5.2 注塑模上机安装及注射机操作实验 5.3 注射成型工艺实验 5.4 典型注射模拆装与分析实验第6章 实验报告 6.1 “卧式车床拆装与分析实验”实验报告 6.2 “机床静刚度测定实验”实验报告 6.3 “电火花加工工艺实验”实验报告 6.4 “快速成形技术实验”实验报告 6.5 “激光加工工艺实验”实验报告 6.6 “尺寸测量”实验报告 6.7 “形位误差测量”实验报告 6.8 “表面粗糙度测量”实验报告 6.9 “齿轮测量”实验报告 6.10 “典型冲模拆装与分析实验”实验报告 6.11 “冲裁模刃口状态与冲裁件质量实验”实验报告 6.12 “最小弯曲半径测定及弯曲回弹实验”实验报告 6.13 “拉深工艺综合实验”实验报告 6.14 “典型模具装配与调试综合实验”实验报告 6.15 “塑料模及塑件的认知实验”实验报告 6.16 “注塑模上机安装及注射机操作实验”实验报告 6.17 “注射成型工艺实验”实验报告 6.18 “典型注射模拆装与分析实验”实验报告参考文献

<<机械制造实验教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>