

<<钢结构工程施工技术交底记录详>>

图书基本信息

书名：<<钢结构工程施工技术交底记录详解>>

13位ISBN编号：9787560950334

10位ISBN编号：7560950337

出版时间：2009-1

出版时间：华中科技大学出版社

作者：北京土木建筑学会 编

页数：462

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钢结构工程施工技术交底记录详>>

### 前言

“ 建筑工程施工技术交底记录 ” 作为建筑工程施工技术资料的重要组成部分，它等同于建筑施工企业管理标准中的作业指导书，是保证建筑工程施工符合设计要求和规范、质量标准以及施工操作工艺标准规定，用以具体指导建筑施工活动的操作性技术文件。

它由项目技术负责人组织，专业工长和（或）专业技术负责人在分项工程施工前向施工班组全体施工作业人员进行的施工工艺交底。

为了使作为技术性文件的“ 建筑工程施工技术交底记录 ” 更具有可操作性，更容易被建筑工程施工操作人员理解与掌握。

北京土木建筑学会组织有关单位和长期在建筑工程施工一线的工程技术人员，针对班组施工操作的实际情况，编写了这套《建筑工程施工技术交底记录详解系列》丛书，对“ 建筑工程施工技术交底记录 ” 所包括的材料、机具、作业条件、施工工艺、质量、安全与环境保护等要素进行了细化和详解。

帮助施工人员严格执行工程建设程序，坚持合理的施工程序、施工顺序和工艺，符合设计要求，满足材料、机具、人员等资源和施工条件要求，并贯彻执行施工组织设计、施工方案和企业技术部门的有关规定和要求。

丛书不仅包括了建筑工程施工常见建筑分项工程的主要材料选用要求、施工机具设备选用要求、施工作业条件要求、施工工艺要点、质量控制要点、施工安全管理、施工现场环境控制等方面的内容，还涵盖了“ 四新 ” 技术（新材料、新产品、新技术、新工艺）应用和建筑节能要求等方面的内容。

本书《钢结构工程施工技术交底记录详解》内容翔实，语言简洁，重点突出，力求做到图、文、表并茂，表述准确，取值有据，具有较强的指导性和可读性，是建筑工程项目各级工程技术人员、施工操作人员、工程建设监理人员、质量监督人员等的必备工具书，也可作为大中院校相关专业及建筑施工企业职工培训教材，有助于提高建筑施工企业工程技术人员整体素质及业务水平。

由于时间关系和编者水平有限，书中难免会有错误和疏漏之处，恳请广大读者批评指正，以便再版时修订。

## <<钢结构工程施工技术交底记录详>>

### 内容概要

本书《钢结构工程施工技术交底记录详解》内容翔实，语言简洁，重点突出，力求做到图、文、表并茂，表述准确，取值有据，具有较强的指导性和可读性，是建筑工程项目各级工程技术人员、施工操作人员、工程建设监理人员、质量监督人员等的必备工具书，也可作为大中院校相关专业及建筑施工企业职工培训教材，有助于提高建筑施工企业工程技术人员整体素质及业务水平。

# <<钢结构工程施工技术交底记录详>>

## 书籍目录

- 第1章 钢结构制作 1.1 主要材料选用要求 1.2 施工机具设备选用要求 1.3 施工作业条件要求 1.4 施工工艺要点详解 1.5 质量控制要点详解 1.6 施工安全管理详解 1.7 施工现场环境控制详解第2章 单层钢结构安装工艺 2.1 主要材料选用要求 2.2 施工机具设备选用要求 2.3 施工作业条件要求 2.4 施工工艺详解 2.5 质量控制要求详解 2.6 施工安全管理详解 2.7 施工现场环境控制详解第3章 多层与高层钢结构安装 3.1 主要材料选用要求 3.2 施工机具设备选用要求 3.3 施工作业条件要求 3.4 施工工艺详解 3.5 质量控制要点详解 3.6 施工安全管理详解 3.7 施工现场环境控制详解第4章 压型钢板安装 4.1 主要材料选用要求 4.2 施工机具设备选用要求 4.3 施工作业条件要求 4.4 施工工艺详解 4.5 质量控制要点详解 4.6 施工安全管理详解 4.7 施工现场环境控制详解第5章 手工电弧焊 5.1 主要材料选用要求 5.2 施工机具设备选用要求 5.3 施工作业条件要求 5.4 施工工艺详解 5.5 质量控制要点详解 5.6 施工安全管理详解 5.7 施工现场环境控制详解第6章 埋弧自动焊 6.1 主要材料选用要求 6.2 施工机具设备选用要求 6.3 施工作业条件要求 6.4 施工工艺详解 6.5 质量控制要点详解 6.6 施工安全管理详解 6.7 施工现场环境控制详解第7章 二氧化碳气体保护焊 7.1 主要材料选用要求 7.2 施工机具设备选用要求 7.3 施工作业条件要求 7.4 施工工艺详解 7.5 质量控制要点详解 7.6 施工安全管理详解 7.7 施工现场环境控制详解第8章 熔嘴电渣焊 8.1 主要材料选用要求 8.2 施工机具设备选用要求 8.3 施工作业条件要求 8.4 施工工艺详解 8.5 质量控制要点详解 8.6 施工安全管理详解 8.7 施工现场环境控制详解第9章 栓钉焊接 9.1 主要材料选用要求 .....第10章 高强度螺栓施工工艺第11章 钢网架结构拼装第12章 钢网架高空散装法安装第13章 钢网架分条或分块法安装第14章 钢网架高空滑移法安装第15章 钢网架整体吊装法安装第16章 钢网架整体提升法安装第17章 钢网架整体顶升法安装第18章 钢结构防腐涂装工艺第19章 钢结构防火涂装工艺参考文献

章节摘录

第1章 钢结构制作 1.6 施工安全管理详解 1.6.1 钢结构制作施工安全管理基本要求

(1) 钢结构制造主要是在专业化的金属结构厂中进行, 加工时必然和机械设备及电器相接触, 除了会使用设备外, 还必须牢固地掌握安全技术和用电常识: 由于现代科学技术的高度发展, 可能引起机械伤亡或触电事故等的潜在危险因素在增长。

为保障劳动者的人身安全和厂房设备的安全等, 国家先后颁发了劳动保护条例、安全操作规程等一系列的政策、法令、规章、规程, 人人均应学习和遵守。

(2) 使用机械设备有关安全事项有以下几点。

1) 机械设备应按技术性能的要求正确地使用。

缺少安全装置或安全装置已失败的机械设备, 不得使用。

2) 机械设备在冬季使用时, 应执行《建筑机械冬季使用的有关规定》。

3) 处在运转中的机械设备, 严禁对其进行维修, 保养或调整等作业。

<<钢结构工程施工技术交底记录详>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>