

<<公差测量项目教程>>

图书基本信息

书名：<<公差测量项目教程>>

13位ISBN编号：9787560954615

10位ISBN编号：7560954618

出版时间：2009-8

出版时间：华中科技大学出版社

作者：张红 主编

页数：138

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差测量项目教程>>

### 前言

世界职业教育发展的经验和我国职业教育发展的历程都表明，职业教育是提高国家核心竞争力的要素。

职业教育这一重要作用和地位，主要体现在两个方面：其一，职业教育承载着满足社会对人才需求的重任，培养为社会直接创造价值的高素质劳动者和专门人才的教育模式。

职业教育既是经济发展的需要，又是促进劳动就业的需要；其二，职业教育还承载着满足个性需求的重任，是促进以形象思维为主的具有另类智力特点的青少年成才的教育模式。

职业教育既是保证教育公平的需要，又是教育协调发展的需要。

职业教育不仅有着自己的特定目标——满足社会经济发展的人才需求以及与之相关的就业需求，而且有着自己的特殊规律——促进不同智力群体的个性发展以及与之相关的智力开发。

长期以来，由于我们对职业教育作为一种类型教育的规律缺乏深刻的认识，加之学校职业教育又占据绝对主体地位，因此职业教育与经济、企业联系不紧，导致职业教育的办学模式未能冲破“供给驱动”的束缚。

## <<公差测量项目教程>>

### 内容概要

本书是一本实训特色突出的技术基础课程教材，适合采用项目教学法授课。

全书共分14个项目，内容包括公差测量技术概述、极限与配合、长度的测量、轴的测量、孔的测量、高度和深度的测量、初识形位公差、直线度与平面度的测量、圆度与圆柱度的测量、圆锥的测量、跳动的测量、表面粗糙度的测量、渐开线齿轮的测量和螺纹的检测。

本书是按项目教学法、任务引领思路进行编写的，力求探索当前职业教育的新形式，强调职业技能实际应用能力的培养，内容和形式全部焕然一新，可作为职业学校模具、数控、汽修等专业的教材，也适用于与制造工程领域相关的其他专业使用，同时可作为机电类工人就业上岗的培训教材。

## &lt;&lt;公差测量项目教程&gt;&gt;

## 书籍目录

项目一 公差测量技术概述 任务1 互换性概述 任务2 测量技术概述 任务3 测量器具的维护和保养  
项目小结 思考练习项目二 极限与配合的术语 任务1 孔、轴的定义和特点 任务2 极限与配合的  
术语和定义 任务3 初识测量工具 项目小结 思考练习项目三 长度的测量 任务1 查标准公差表  
任务2 查基本偏差表 任务3 用游标卡尺测量典型零件的长度 项目小结 思考练习项目四 轴的测量  
任务1 用游标卡尺测量轴的外径 任务2 外径千分尺的用法 任务3 典型零件外径的测量 项目小  
结 思考练习项目五 孔的测量 任务1 用游标卡尺测量孔的直径 任务2 内径千分尺测量孔的直径  
项目小结 思考练习项目六 高度和深度的测量 任务1 高度游标卡尺的使用 任务2 深度游标卡尺的  
使用 项目小结 思考练习项目七 初识形位公差 任务1 形位公差概述 任务2 形位公差的特征项目  
和符号 任务3 形位公差的标注 项目小结 思考练习项目八 直线度与平面度的测量 任务1 直线度  
与平面度的定义 任务2 刀口尺与百分表的使用 任务3 直线度与平面度的测量 项目小结 思考练  
习项目九 圆度与圆柱度的测量 任务1 圆度与圆柱度的定义 任务2 圆度与圆柱度的测量 项目小结  
思考练习项目十 圆锥的测量 任务1 圆锥 任务2 锥度的测量 任务3 圆锥公差 项目小结 思考  
练习项目十一 跳动的测量 任务跳动的定义及测量 项目小结 思考练习项目十二 表面粗糙度的测  
量 任务1 粗糙度的基本概念 任务2 粗糙度的标注 任务3 表面粗糙度的选用 项目小结 思考练  
习项目十三 渐开线齿轮的测量 任务1 渐开线齿轮的精度 任务2 公法线千分尺的使用 任务3 齿厚  
游标卡尺的使用 项目小结 思考练习项目十四 螺纹的检测 任务 螺纹及其检测 项目小结 思考  
练习参考文献

## <<公差测量项目教程>>

### 章节摘录

项目一 公差测量技术概述 任务1 互换性概述 基本内容 1.完全互换和不完全互换

在日常生活中常遇到这样的情况：电灯泡、水龙头等坏了，直接购置一个相同规格的换上即可以继续使用，购置时并不考虑生产厂家不同，生产设备工艺不同等因素。

这其实包含一个互换性的概念在里面。

零部件的互换性是指在同一规格的一批零部件中，可以不经选择、修配或调整，任取一件装配在机器或部件上，装配后能满足设计、使用和生产上的要求。

零部件具有的这种性能称为互换性。

互换性原则不仅体现在日常生活用品中，它也是机械制造、仪器仪表、航空航天、国防军事和其他许多工业生产中产品设计和制造的重要原则。

图1-2所示为常用互换性零件。

零件具有互换性时，可以在不同的工厂或不同的国家和地区制造，这样可以充分利用设备及人力等资源优势，为现代制造业的优质、高产、低能耗的生产提供可能。

汽车工业是典型的零部件分散生产、集中装配的生产模式。

## <<公差测量项目教程>>

### 编辑推荐

《公差测量项目教程》采用项目式教学，以大量的实例为工作导向，突出以任务为引领、能力为本位、实践为主线、学生为主体的理念和实施过程。

全书共分14个项目.每个项目都由实际零件测量或者实际量具的使用引入课题；实际操作部分采用项目任务的方式布置作业，通过学习可达到“会用”“会测”的目的。

《公差测量项目教程》适用于中等职业学校模具设计与制造、数控技术应用、汽车运用与维修、机械制造与控制及其他制造工程领域专业的教学，同时可作为机械、机电类工人就业上岗培训教材。

<<公差测量项目教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>