

<<数控加工编程及操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程及操作>>

13位ISBN编号：9787560961675

10位ISBN编号：7560961673

出版时间：2010-7

出版时间：华中科技大学出版社

作者：杨继宏 编

页数：250

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工编程及操作>>

前言

制造自动化技术是制造技术的重要组成部分，其核心技术是数控技术。

近年来，数控技术与计算机技术一样，发展突飞猛进，数控机床在现代制造业中得到广泛的应用，促进高新技术企业以前所未有的速度发展。

随着国内数控机床用量剧增，急需培养一大批能够熟练掌握现代数控机床工艺编程、技术操作和维护的应用型高级技术人才。

同时，为了适应我国高等职业技术教育的改革和发展，以及应用型技术人才培养的需要，我们总结多年教学与实践经验，编写了这本教材。

本书从高职高专教育的实际出发，根据国内高等职业技术教育的教学改革要求，着重叙述数控机床加工与编程技术，同时还介绍了数控机床主体结构。

以数控车床、数控铣床和加工中心的应用为重点，选用目前企业中广泛使用的FANUC、SIEMENS及国产华中世纪星数控系统为对象来介绍。

以数控加工的实际生产为基础，介绍数控车床、数控铣床和加工中心的功能特点，突出典型零件的工艺分析及编程技术的指导。

以实际应用为主线，强调学生实践技能与应用技巧的培养。

本书的特点如下。

(1) 技术理论与应用实例相结合，特别适合高职教育边讲边练的教学特色。

(2) 通过大量的典型综合实例，将学生所学过的相关理论知识有机地联系起来，并应用于实际训练之中，有利于学生综合应用能力及生产实践技能的培养。

(3) 为了适应各个学校机床数控系统不同的具体情况，在数控机床编程部分，首先注重各种加工功能的讲解，之后针对不同数控系统，列举了大量的典型综合应用实例。

(4) 经验表明，不同数控系统机床的编程与操作，有相似相通的特点，而现实要求无论是教师还是学生都应该掌握多种数控系统的应用。

本书正是针对这一要求编写的。

本书共10个模块，其中吉林电子信息职业技术学院的王丹编写模块4、模块5，卢玲编写模块6、模块7，杨继宏编写模块1、模块3、模块8；北京经济管理职业技术学院的魏仁胜编写模块9；吉林农业大学发展学院的林伟编写模块2；长春职业技术学院的刘志锋编写模块10。

吉林电子信息职业技术学院的周立波、刘凯在文字、图片编辑中做了大量的工作。

本书由杨继宏任主编，卢玲、王丹、魏仁胜、刘志锋任副主编；全书由杨继宏统稿。

限于编者的水平和经验，书中难免有缺点或错误之处，恳请读者批评指正。

<<数控加工编程及操作>>

内容概要

本书从高职高专教育的实际出发,根据国内高等职业技术教育的教学改革要求,着重叙述数控机床加工与编程技术,同时还介绍了数控机床主体结构。

以数控车床、数控铣床和加工中心的应用为重点,选用目前企业中广泛使用的FANUC、SIEMENS及国产华中世纪星数控系统为对象来介绍。

以数控加工的实际生产为基础,介绍数控车床、数控铣床和加工中心的功能特点,突出典型零件的工艺分析及编程技术的指导。

以实际应用为主线,强调学生实践技能与应用技巧的培养。

<<数控加工编程及操作>>

书籍目录

模块1 数控机床概述 1.1 数控机床的产生及发展 1.2 数控机床的组成与数控加工原理 1.3 数控机床的分类 1.4 数控机床的技术发展趋势 习题模块2 数控加工基础 2.1 机械加工工艺规程设计 2.2 确定加工余量、工序尺寸和公差 2.3 数控加工工艺设计 2.4 成组工艺和CAPP简介 习题模块3 数控加工编程基础 3.1 数控编程的坐标系统 3.2 数控编程的过程及方法 3.3 数控加工程序的格式及常用指令 3.4 数控加工的工艺基础 3.5 填写数控加工技术文件 习题模块4 数控车削编程 4.1 数控车削概述 4.2 数控车削系统功能 4.3 SIEMENS-802S系统数控车床的基本编程指令 4.4 典型零件编程与加工实例 习题模块5 数控车床的操作与加工 5.1 SIEMENS-802S系统数控车床的操作面板 5.2 SIEMENS-802S系统数控车床的基本操作 习题模块6 数控铣削编程 6.1 数控铣削编程基础 6.2 数控铣削编程的基本指令 6.3 简单循环类指令及孔加工指令 6.4 简化编程指令及其他指令 6.5 刀具补偿类指令 6.6 子程序与宏程序编程 习题模块7 数控铣床的操作与加工 7.1 华中世纪星系统数控铣床介绍 7.2 华中世纪星系统数控铣床操作 7.3 数控铣床操作编程实例 习题模块8 加工中心的编程与操作 8.1 加工中心概述 8.2 加工中心的程序编制 8.3 钻、镗固定循环及程序调用 8.4 综合铣削加工技术 8.5 加工中心的操作与加工 习题模块9 数控电火花线切割机床的程序编制 9.1 数控电火花线切割加工工艺 9.2 数控电火花线切割机床的基本编程方法 9.3 数控电火花线切割加工综合应用 习题模块10 CAD/CAM软件 10.1 CAD/CAM技术特点 10.2 CAD/CAM软件分类 10.3 CAD/CAM技术的发展趋势 10.4 典型CAD/CAM软件介绍 习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>