

图书基本信息

书名：<<数控车床/加工中心工艺编程与加工>>

13位ISBN编号：9787560966731

10位ISBN编号：756096673X

出版时间：2011-3

出版时间：华中科技大学出版社

作者：张德荣 编

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《数控车床/加工中心 工艺编程与加工》是供高职高专数控技术、模具设计与制造、机械制造及自动化、机电一体化技术等专业学生学习数控车床、加工中心工艺编程及加工技术的专业教学用书。

本教材共分为三大模块。

模块一介绍数控机床的发展历史、数控机床特点、数控机床类型、数控机床组成及工作过程、数控加工工艺基础及数控编程基础；模块二介绍轴类，套、盘类，螺纹类等零件的工艺编程与加工，以及子程序、宏程序与自动编程的应用；模块三介绍加工中心机床的基本操作，平面与内外轮廓、孔与螺纹的加工。

以及坐标变换编程与加工等。

本教材采用大模块框架，便于各学校根据教学需要进行选择；采用由简单到复杂、由单一到组合的项目教学模式，保证教学的针对性及实用性；一些项目后面还附有数控专业英语及知识拓展栏目，以便读者自学和掌握相应专业的英语知识以及增强对本专业的兴趣。

本教材也可作为中、高级数控技术人员的培训用书及从事数控编程与加工的工程技术人员的参考书。

## 书籍目录

模块一 基础篇项目一 数控机床概述一、数控机床的产?、特点和发展历程二、数控机床的分类三、数控机床的组成及工作过程项目二 数控加工工艺基础一、数控加工工艺分析二、编程中的数学运算三、数控加工刀具项目三 数控编程基础一、机床坐标系与机床原点二、工件坐标系与工件坐标系原点三、数控程序结构模块二 数控车床工艺编程与加工项目一 轴类零件的工艺编程与加工任务一 阶梯轴的工艺编程与加工一、工作任务二、知识链接三、工艺准备四、任务实施五、考核评价六、自我练习任务二 外沟槽零件的工艺编程与加工一、工作任务二、知识链接三、工艺准备四、任务实施五、考核评价六、自我练习任务三 成形面零件的工艺编程与加工一、工作任务二、知识链接三、工艺准备四、任务实施五、考核评价六、自我练习项目二 套、盘类零件的工艺编程与加工任务一 套类零件的工艺编程与加工一、工作任务二、知识链接三、工艺准备四、任务实施五、考核评价六、自我练习任务二 盘类零件的工艺编程与加工一、工作任务二、知识链接三、工艺准备四、任务实施五、考核评价六、自我练习项目三 螺纹类零件的工艺编程与加工任务一 内、外普通螺纹零件的工艺编程与加工一、工作任务二、知识链接三、工艺准备四、任务实施五、考核评价六、自我练习任务二 梯形螺纹零件的工艺编程与加工一、工作任务.....模块三 加工中心工艺编程与加工参考文献

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>