

<<钢筋工长>>

图书基本信息

书名：<<钢筋工长>>

13位ISBN编号：9787560982816

10位ISBN编号：7560982816

出版时间：2012-10

出版时间：华中科技大学出版社

作者：王春武, 贾小东 主编

页数：282

字数：461000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢筋工长>>

内容概要

《钢筋工长》根据钢筋工种的特点，设置钢筋识图与施工管理、钢筋原材料检验、钢筋的配料与代换、钢筋的加工、钢筋的焊接、钢筋的机械连接、钢筋的绑扎与安装、预应力钢筋施工、钢筋工程质量验收、钢筋工程量计算等内容。

本书内容翔实具体，文字通畅，简明扼要，适用面广，通用性强，是钢筋施工从业人员必备的工具书。

《钢筋工长》适用于钢筋工长和其他工程技术人员使用，也可供现场施工指导、项目管理、质量控制、安全监督、造价预算等专业人员及大专院校专业师生阅读参考，特别适合作为建筑施工企业技术管理人员的培训教材。

<<钢筋工长>>

书籍目录

第1章 钢筋识图与施工管理

1.1 钢筋的分类与作用

1.1.1 钢筋的分类

1.1.2 钢筋在构件中的作用

1.2 钢筋的制图表示

1.2.1 钢筋的表示图例

1.2.2 钢筋的画法

1.2.3 钢筋的标注

1.2.4 钢筋在平面、立面、剖(断)面中的表示方法

1.2.5 钢筋的简化表示

1.3 结构施工图阅读

1.3.1 阅读要求

1.3.2 基础结构图

1.3.3 楼层(屋顶)结构平面布置图的识读

1.3.4 钢筋混凝土构件详图

1.3.5 楼梯详图

1.3.6 钢筋混凝土构件配筋图的阅读

1.4 混凝土结构平法施工图

1.4.1 一般规定

1.4.2 梁平法施工图

1.4.3 柱平法施工图

1.4.4 剪力墙平法施工图

1.5 混凝土施工管理

1.5.1 建筑施工工作流程和项目划分

1.5.2 建筑施工企业

1.5.3 施工员(工长)的职责与主要工作内容

第2章 钢筋原材料检验

2.1 混凝土用普通钢筋

2.1.1 热轧钢筋

2.1.2 余热处理钢筋

2.1.3 冷轧带肋钢筋

2.1.4 冷轧扭钢筋

2.1.5 钢筋焊接网

2.1.6 混凝土结构用成型钢筋

2.2 混凝土用预应力筋

2.2.1 无黏结预应力钢绞线

2.2.2 高强碳素钢丝

2.2.3 冷拔低碳钢丝

2.2.4 钢绞线

2.3 钢筋检验与保管

2.3.1 钢筋出厂检验项目

2.3.2 钢筋进场检验

2.3.3 钢筋的保管

第3章 钢筋的配料与代换

3.1 钢筋的配料计算与填单

<<钢筋工长>>

- 3.1.1 直钢筋下料长度
- 3.1.2 弯起钢筋下料长度
- 3.1.3 箍筋下料长度
- 3.1.4 其他类型钢筋下料长度
- 3.1.5 配料计算的注意事项
- 3.1.6 配料单填写
- 3.2 钢筋代换
 - 3.2.1 代换原则
 - 3.2.2 等强代换
 - 3.2.3 等面积代换
 - 3.2.4 构件截面的有效高度影响
 - 3.2.5 代换注意事项
- 第4章 钢筋的加工
 - 4.1 钢筋的除锈与调直
 - 4.1.1 钢筋除锈
 - 4.1.2 钢筋调直
 - 4.2 钢筋冷加工
 - 4.2.1 钢筋冷拉
 - 4.2.2 钢筋冷拔
 - 4.3 钢筋的切断与弯曲成型
 - 4.3.1 钢筋切断
 - 4.3.2 钢筋弯曲
 - 4.4 钢筋加工机械安全操作技术
 - 4.4.1 钢筋调直切断机安全操作技术
 - 4.4.2 钢筋切断机安全操作技术
 - 4.4.3 钢筋弯曲机安全操作技术
 - 4.4.4 钢筋冷拉设备安全操作技术
- 第5章 钢筋的焊接
 - 5.1 一般规定
 - 5.1.1 焊接方法
 - 5.1.2 焊接要求
 - 5.1.3 焊接准备
 - 5.1.4 钢筋负温焊接
 - 5.2 钢筋电弧焊接
 - 5.2.1 钢筋电弧焊接机具
 - 5.2.2 焊条选用
 - 5.2.3 焊接方法
 - 5.2.4 电弧焊接头重量检验
 - 5.3 钢筋电阻点焊
 - 5.3.1 点焊工艺
 - 5.3.2 点焊参数
 - 5.3.3 施焊要点
 - 5.3.4 点焊缺陷及消除措施
 - 5.3.5 焊接骨架和焊接网重量检验
 - 5.3.6 焊接重量控制
 - 5.4 钢筋闪光对焊
 - 5.4.1 钢筋对焊工艺过程

<<钢筋工长>>

- 5.4.2 闪光对焊参数
- 5.4.3 施焊要点
- 5.4.4 对焊缺陷及消除措施
- 5.4.5 对焊接头重量检验
- 5.5 钢筋气压焊
 - 5.5.1 钢筋气压焊机具与材料
 - 5.5.2 施焊要点
 - 5.5.3 焊接缺陷及消除措施
 - 5.5.4 气压焊接头重量检验
- 5.6 钢筋电渣压力焊
 - 5.6.1 焊接机具
 - 5.6.2 焊接工艺
 - 5.6.3 焊接参数
 - 5.6.4 施焊要点
 - 5.6.5 焊接缺陷及消除措施
 - 5.6.6 电渣压力焊接头重量检验
- 5.7 预埋件钢筋埋弧压力焊
 - 5.7.1 设备要求
 - 5.7.2 焊接工艺
 - 5.7.3 焊接参数
 - 5.7.4 焊接缺陷及消除措施
 - 5.7.5 埋弧压力焊接头质量检验
- 5.8 预埋件钢筋埋弧螺柱焊
 - 5.8.1 焊接设备与焊接参数
 - 5.8.2 焊接工艺要点
- 5.9 钢筋接头质量验收与焊接安全
 - 5.9.1 钢筋接头质量验收
 - 5.9.2 焊接安全
- 第6章 钢筋的机械连接
 - 6.1 钢筋机械连接方法分类与应用
 - 6.1.1 钢筋机械连接方法分类
 - 6.1.2 接头的应用
 - 6.2 钢筋套筒挤压连接
 - 6.2.1 套筒规格
 - 6.2.2 工艺要点
 - 6.3 钢筋锥螺纹套筒连接
 - 6.3.1 钢筋锥螺纹加工
 - 6.3.2 接头安装
 - 6.4 钢筋镦粗直螺纹套筒连接
 - 6.4.1 套筒分类与规格
 - 6.4.2 钢筋加工
 - 6.4.3 螺纹接头加工
 - 6.4.4 接头安装
 - 6.5 钢筋滚压直螺纹套筒连接
 - 6.5.1 滚压直螺纹加工
 - 6.5.2 滚压直螺纹套筒
 - 6.5.3 接头安装

<<钢筋工长>>

- 6.6 接头的检验与验收
 - 6.6.1 接头的型式检验
 - 6.6.2 接头工艺检验
 - 6.6.3 接头现场检验
- 第7章 钢筋的绑扎与安装
 - 7.1 一般规定
 - 7.1.1 混凝土保护层
 - 7.1.2 钢筋的锚固
 - 7.2 钢筋绑扎
 - 7.2.1 钢筋绑扎工具
 - 7.2.2 钢筋搭接要求
 - 7.2.3 钢筋绑扎工艺
 - 7.2.4 钢筋的现场模内绑扎
 - 7.3 钢筋网(骨架)的预制与安装
 - 7.3.1 钢筋网(骨架)预制
 - 7.3.2 绑扎钢筋网(骨架)安装
 - 7.3.3 焊接钢筋网(骨架)安装
 - 7.4 其他钢筋安装工法
 - 7.4.1 植筋施工
 - 7.4.2 冷轧扭钢筋安装
 - 7.4.3 冷拔低碳钢丝焊接网
 - 7.4.4 冷拔低碳钢筋骨架
- 第8章 预应力钢筋施工
 - 8.1 预应力施工方法
 - 8.1.1 先张法
 - 8.1.2 后张法
 - 8.1.3 无黏结应力法
 - 8.2 预应力材料
 - 8.2.1 预应力筋
 - 8.2.2 涂层预应力筋
 - 8.2.3 锚具、夹具和连接器
 - 8.2.4 制孔用管材
 - 8.2.5 灌浆用水泥
 - 8.2.6 装运和存放
 - 8.3 预应力筋制作与安装
 - 8.3.1 一般规定
 - 8.3.2 预应力筋下料长度计算
 - 8.3.3 预应力筋下料
 - 8.3.4 预应力筋墩头
 - 8.3.5 预应力筋孔道留设
 - 8.3.6 预应力筋安装
 - 8.3.7 无黏结预应力筋铺设
 - 8.3.8 波纹管安装
 - 8.3.9 重量要求
 - 8.4 预应力筋张拉和放张
 - 8.4.1 施工准备
 - 8.4.2 预应力筋张拉

<<钢筋工长>>

- 8.4.3 预应力筋放张
- 8.4.4 预应力筋锚固
- 8.4.5 重量要求与测量
- 8.5 灌浆及封锚
 - 8.5.1 施工准备
 - 8.5.2 制浆要求
 - 8.5.3 灌浆工艺
 - 8.5.4 真空辅助灌浆
 - 8.5.5 锚具封闭保护
 - 8.5.6 重量要求
- 8.6 预应力冷轧扭钢筋施工
 - 8.6.1 原材料及设备检验
 - 8.6.2 预应力冷轧扭钢筋的张拉
- 8.7 施工管理与重量控制
 - 8.7.1 施工管理
 - 8.7.2 重量控制
- 第9章 钢筋工程重量验收
 - 9.1 钢筋分项工程
 - 9.1.1 一般规定
 - 9.1.2 原材料
 - 9.1.3 钢筋加工
 - 9.1.4 钢筋连接
 - 9.1.5 钢筋安装
 - 9.2 预应力分项工程
 - 9.2.1 一般规定
 - 9.2.2 原材料
 - 9.2.3 制作与安装
 - 9.2.4 张拉和放张
 - 9.2.5 灌浆及封锚
- 第10章 钢筋工程量计算
 - 10.1 工程量清单项目工程量计算
 - 10.1.1 清单说明
 - 10.1.2 工程量清单项目设置及计算规则
 - 10.2 定额项目工程量计算
 - 10.2.1 定额说明
 - 10.2.2 定额项目设置及计算规则
 - 10.2.3 钢筋工程量的计算
 - 10.2.4 钢筋的公称直径、公称截面面积及理论重量
 - 10.2.5 每10m³钢筋混凝土钢筋含量
- 参考文献

<<钢筋工长>>

编辑推荐

掌握最新工程建设标准

提高一线工长专业素质

明星工长必备的速成宝典

<<钢筋工长>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>