

<<机械零件数控铣削加工>>

图书基本信息

书名：<<机械零件数控铣削加工>>

13位ISBN编号：9787560986258

10位ISBN编号：7560986250

出版时间：刘昭琴 华中科技大学出版社 (2013-04出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;机械零件数控铣削加工&gt;&gt;

## 书籍目录

0 课程认知 0.1 课程概述 0.2 数控铣削工艺基础 0.3 数控铣床编程基础项目一 平面轮廓零件——凸台零件加工 1.1 项目导入 1.2 相关知识 1.3 项目实施 任务一 凸台零件铣削工艺编制 任务二 凸台零件程序编制 任务三 凸台零件仿真加工 任务四 凸台零件的数控铣削加工操作与检测项目二 型腔类零件——十字槽板的加工 2.1 项目导入 2.2 相关知识 2.3 项目实施 任务一 十字槽板零件铣削加工工艺编制 任务二 十字槽板零件程序编制 任务三 十字槽板零件仿真加工 任务四 十字槽板零件的数控铣削加工操作与检测项目三 孔系零件——钻模零件加工 3.1 项目导入 3.2 相关知识 3.3 项目实施 任务一 钻模零件铣削工艺编制 任务二 钻模零件程序编制 任务三 钻模零件仿真加工 任务四 钻模零件的数控铣削加工操作与检测项目四 曲面零件——叶轮的加工 4.1 项目导入 4.2 相关知识 4.3 项目实施 任务一 叶轮零件铣削工艺编制 任务二 叶轮零件三维建模与自动生成程序 任务三 叶轮零件的数控铣削加工操作与检测项目五 薄壁配合零件加工 5.1 项目导入 5.2 薄壁配合零件加工相关知识 5.3 项目实施 任务一 薄壁配合零件工艺编制 任务二 薄壁配合零件程序编制 任务三 薄壁配合零件加工 任务四 薄壁配合零件检测项目六 中级数控铣床(加工中心)操作工典型零件加工 6.1 项目导入 6.2 相关知识 6.3 项目实施 任务一 盖板零件工艺编制 任务二 盖板零件程序编制 任务三 盖板零件仿真加工 任务四 盖板零件的数控铣削加工操作与检测项目七 高级数控铣床(加工中心)操作工典型零件加工 7.1 项目导入 7.2 宏程序编程相关知识 7.3 项目实施 任务一 异形零件工艺编制 任务二 零件程序编制 任务三 异形零件的数控铣削加工操作与检测附录A 数控铣工国家职业资格标准附录B 数控铣床操作工中级职业技能鉴定考试样题附录C 数控铣床(加工中心)操作工高级职业技能鉴定考试样题附录D 加工过程中常用的卡片参考文献

## <<机械零件数控铣削加工>>

### 编辑推荐

刘昭琴、李学营、魏加争主编的《机械零件数控铣削加工》以“项目导向，任务驱动”的教学模式进行编写，以典型零件加工为载体，通过任务导入，在零件结构和工艺性等过程性分析基础上进行工艺、编程、刀具、夹具和量具等知识的讲解。

本书重在突出数控铣削加工的工作过程，将铣床编程的基础知识、指令编排在工作过程中进行讲解。随着零件加工任务的完成，相关的工艺、编程等知识的学习也已完成，实现知识的应用性和理论性统一，同时，本教材将技能鉴定考核纳入课程的学习，是一本集学习和考证于一体的实用性教材。

<<机械零件数控铣削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>