

<<数控编程与加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与加工技术>>

13位ISBN编号：9787561125991

10位ISBN编号：7561125992

出版时间：2004-10

出版时间：大连理工大学出版社

作者：张丽华，马立克 主编

页数：241

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控编程与加工技术>>

### 内容概要

本书突出数控编程这一主线，紧紧围绕现代加工技术的中心环节，从数控程序的总体特点到不同数控系统的具体要求，详细阐述了手工编制程序的步骤和方法，同时对自动编程也作了简要说明。

为了使学生较好地掌握数控编程技术基础，本教材对编程要求的零件加工工艺、数控刀具等方面的知识，也作了适当的介绍。

本书针对性强，适用面广度，产教结合，内外兼顾，适用于高职高专学生，也可作为成人教育和工程技术人员的参考书。

## &lt;&lt;数控编程与加工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 数控加工编程基础 1.1 数控加工的基本概念 1.2 数控机床的坐标系 1.3 数控编程的步骤与方法 1.4 数控加工工艺基础 1.5 数控车削工艺基础 1.6 数控铣床和加工中心工艺基础 1.7 数控加工常用刀具 复习题第2章 数控车削编程 2.1 数控车床概述 2.2 车床数控系统的基本功能 2.3 数控车床的基本编程方法 2.4 螺纹车削加工指令 2.5 循环编程 2.6 刀具补偿功能 2.7 子程序 2.8 SINUMERIK 802D系统编程指令简介 2.9 华中HNC-21/22T车床数控系统编程指令简介 2.10 典型数控车床编程综合实例 复习题第3章 数控铣削编程 3.1 概述 3.2 基本编程方法 3.3 用户宏指令 3.4 现代CNC系统中的高级编程方法 3.5 SINUMERIK 802D系统编程指令简介 3.6 华中HNC - 1M铣床数控系统编程指令简介 3.7 综合实例 3.8 加工中心概述 3.9 加工中心程序编制 3.10 立式加工中心编程 3.11 卧式加工中心编程 复习题第4章 数控线切割机床编程 4.1 数控线切割加工的特点与编程中的工艺处理 4.2 数控线切割加工的工艺准备 4.3 数控线切割机床程序编制的步骤与方法 复习题第5章 自动编程 5.1 概述 5.2 自动编程中的造型技术 5.3 自动编程的工作过程 5.4 常用自动编程软件简介 5.5 自动编程示例 复习题附录 附录1 FANUC系统常用编程代码 附录2 SINUMERIK 802S系统常用编程代码 附录3 SINUMERIK 840D/FM\|NC系统常用编程代码 附录4 PA系统常用编程代码 附录5 OSP700M/7000M (大隈OKUMA) 系统常用编程代码 附录6 KND车床数控系统常用编程代码 附录7 南京新方达CNC\|39T车床数控系统常用编程代码 附录8 南京华兴HX-2000铣床数控系统的常用编程代码参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>