

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787561127544

10位ISBN编号：7561127545

出版时间：2007-6

出版时间：大连理工大学出版社

作者：鲁昌国，黄宏伟 主编

页数：271

字数：393000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

《机械制造技术》（第二版）是新世纪高职高专教材编委会组编的机电类课程规划教材之一。

本教材经过全国多所高职高专院校两年多的使用，在征求全国各地多位教师和专家的意见后，对第一版教材的结构体系进行了调整和完善，并改正了第一版教材中存在的不足。

本教材在编写过程中突出以下特点： 1.从培养技术应用能力出发，根据职业教育“针对性、实用性”、“够用为度”的原则进行编写，避免了较深的理论推导和复杂的数字计算。

2.考虑全国各地高职高专院校教学改革的需要，对传统机械类的金属切削、机械制造工艺、机床夹具设计等课程内容进行了整合，同时兼顾机械制造领域新技术的发展，即形成现有内容。

3.教材中引入了实际生产中的新工艺和新技术，既有利于培养学生的实践能力和工程素质，又便于学生把握机械制造技术的发展动向。

4.为了便于学生掌握重点内容，教材每章都有学习要点和课后习题。

5.本教材内容紧紧围绕机械制造过程中各相关知识点，各章节内容有着内在的必然联系，但又不片面追求某一方面知识的系统性、完整性。

6.为了方便教师授课，本教材配套了电子课件。

本教材共分8章，分别是金属切削知识、机械加工工艺流程、典型零件加工工艺、机械加工质量分析、机械装配工艺、机床夹具设计基础、成组技术与CAPP、数控加工工艺。

本教材可供高职高专院校机电一体化、机械制造、模具

<<机械制造技术>>

书籍目录

绪论第1章 金属切削知识 1.1 切削运动和切削用量 1.2 刀具几何角度 1.3 金属切削过程 1.4 刀具几何参数的合理选择 1.5 切削用量的合理选择 1.6 刀具材料 1.7 刀具的种类及选用
习题第2章 机械加工工艺规程 2.1 机械加工概述 2.2 零件的工艺分析 2.3 毛坯的选择 2.4 定位基准的选择 2.5 工艺路线的拟定 2.6 加工余量的确定 2.7 工序尺寸的确定 2.8 机床与工艺装备的确定 2.9 机械加工的生产率 习题第3章 典型零件加工工艺 3.1 轴类零件的加工 3.2 箱体类零件加工 3.3 套筒类零件加工 3.4 圆柱齿轮加工 习题第4章 机械加工质量分析 4.1 机械加工精度 4.2 机械加工表面质量 习题第5章 机械装配工艺 5.1 机械装配概述 5.2 装配方法及其选择 5.3 装配工艺规程的制定 习题第6章 机床夹具设计基础 6.1 机床夹具概述 6.2 工件定位方法及定位元件 6.3 定位装置设计示例 6.4 夹紧机构原理 6.5 基本夹紧机构 6.6 联动夹紧机构 6.7 夹紧机构设计实例 6.8 夹具体 6.9 各类机床夹具设计要点 6.10 专用夹具的设计方法 习题第7章 成组技术与CAPP 7.1 成组技术原理 7.2 零件分类编码系统 7.3 零件分类成组方法 7.4 成组生产的组织形式 7.5 计算机辅助工艺规程设计 (CAPP) 习题第8章 数控加工工艺 8.1 数控加工基础知识 8.2 数控加工工艺参数选择 8.3 数控机床刀具简介 8.4 数控加工工艺与编程简介 习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>