

<<数控编程与加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与加工技术>>

13位ISBN编号：9787561129104

10位ISBN编号：7561129106

出版时间：2007-7

出版时间：大连理工大学出版社

作者：侯勇强，马雪峰 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程与加工技术>>

内容概要

《数控编程与加工技术(实训篇)》(第二版)是新世纪高职高专教材编委会组编的机电类课程规划教材之一,也是《数控编程与加工技术(基础篇)》(第二版)的配套教材。

数控技术作为制造业实现自动化、柔性化、集成化生产的基础,是制造业提高产品质量和生产效率的重要手段,数控技术的应用水平更是体现国家综合国力的重要标志。

专家们预言:21世纪机械制造业的竞争,在某种程度上是数控技术的竞争。

随着制造设备的大规模数控化,企业急需一大批数控编程、数控设备操作及其维修人员。

数控技术是实用性极强的技术。

数控技术人才一方面要具备综合基础知识,另一方面要有解决实际问题的能力。

因此,加强数控机床操作的实验和实践,成为培养数控技术人才的重要环节。

为了适应数控技术教学和人才培养的需求,我们于2004年组织编写了《数控编程与加工技术》教材,随着数控技术的发展,迫切需要对原版教材进行革新,我们于2006年开始对第一版教材进行改编并引入新数控系统,删减了第一版教材中的重复内容。

新版的内容力求紧跟数控机床加工技术发展的步伐,从职业分析入手,以编程技术应用能力和机床操作岗位工作技能为支撑,明确对该课程专业核心能力——数控机床操作技能的培养。

<<数控编程与加工技术>>

书籍目录

第1章 数控机床安全和文明生产	1.1 数控机床安全生产规程	1.1.1 对数控机床操作人员的要求	1.1.2 数控机床文明生产的要求	1.2 数控机床操作规程	1.2.1 数控机床一般操作规程	1.2.2 数控车床的安全操作规程	1.2.3 数控铣床、加工中心操作规程	1.3 数控机床保养与维护	1.3.1 数控车床日常维护及保养	1.3.2 数控铣床、加工中心的日常维护保养
第2章 数控车床操作实训	2.1 数控车床基本操作	2.1.1 工件的安装	2.1.2 FANUC 0i-T系统数控车床的认识与基本操作	2.1.3 SIEMENS 802D系统数控车床的认识与基本操作	2.1.4 华中世纪星HNC-21T系统数控车床的认识与基本操作	2.2 操作实例	2.2.1 零件图与工艺分析	2.2.2 操作过程	实训参考题	
第3章 数控铣床与加工中心操作实训	3.1 数控铣床与加工中心基本操作	3.1.1 工件的安装	3.1.2 FANUC 0i系统数控铣床与加工中心的认识与基本操作	3.1.3 SIEMENS 802D数控系统操作面板的认识与基本操作	3.1.4 华中世纪星HNC-21M数控系统操作面板的认识与基本操作	3.2 操作实例	3.2.1 平面凸轮加工	3.2.2 配合件加工	3.2.3 加工高精度孔系零件	3.2.4 用宏程序完成椭圆槽或轮廓的加工
	3.2.5 薄板类零件加工	3.2.6 支架类零件加工	3.2.7 螺纹铣削加工	3.2.8 球面类零件加工	3.2.9 SIEMENS 802D数控系统操作过程	3.2.10 华中世纪星HNC-21M数控系统操作过程	实训参考题		第4章 数控线切割机床操作实训	
	4.1 数控线切割机床的基本组成	4.2 数控线切割机床的基本操作	4.2.1 工件的安装	4.2.2 机床基本操作	4.3 操作实例	4.3.1 零件图与工艺分析	4.3.2 操作过程	实训参考题		附录
	附录1 FANUC 0i 数控指令格式	附录2 SIEMENS 802D数控指令格式	附录3 华中数控指令格式							

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>