

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787561132333

10位ISBN编号：7561132336

出版时间：2011-1

出版时间：大连理工大学出版社

作者：高波 主编

页数：282

字数：409000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

《机械制造基础》是新世纪高职高专教材编委会组编的数控技术应用类课程规划教材之一，本课程是机械类各专业的重要技术基础课。

本教材将机械工程材料及热处理、热加工基本知识、金属切削原理与刀具、金属切削机床、金属切削机床夹具和机械制造工艺等几部分的内容有机地结合在一起，使学生获得机械制造领域中所必须具备的基础知识和基本理论，为后续专业课程的学习和实践打下一定的专业基础。

本课程是机械工程技术人员和管理人员必须掌握的一门综合性应用技术基础课程。

本教材根据教育部《高职高专数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养指导方案》中《机械制造基础》课程的教学基本要求编写而成，计划学时为70-90，与之相配合的还有实验、实习、习题及课程设计等教学环节。

本课程有很强的实践性和综合性，在本课程的学习中，除了课堂教学以外。

还应通过实习、实训、现场教学等方法来学习。

本教材注重加强基础、突出能力的培养，同时考虑到扩大知识面，适当地加入了反映国内外新成果、新技术的内容。

全书力求内容实用、深入浅出、学用结合，符合高职高专“理论教学以必需、够用为度，重在应用”的要求。

全书贯彻执行法定计量单位及最新国家标准

<<机械制造基础>>

书籍目录

绪论第1章 机械工程材料与热处理 1.1 金属材料的力学性能 1.2 铁碳合金相图 1.3 钢的热处理 1.4 碳钢与合金钢 1.5 铸铁 1.6 有色金属及其合金 1.7 常用非金属材料 习题与思考题第2章 热加工基本知识 2.1 铸造 2.2 金属压力加工 2.3 焊接 习题与思考题第3章 金属切削及金属切削机床的基本知识 3.1 刀具材料与金属切削的基本知识 3.2 刀具几何角度及工作角度 3.3 金属切削过程 3.4 提高切削效益的途径 3.5 金属切削机床的基本知识 习题与思考题第4章 金属切削加工 4.1 车削加工 4.2 铣削加工 4.3 钻削与镗削加工 4.4 刨削与拉削加工 4.5 磨削加工 4.6 圆柱齿轮加工 习题与思考题第5章 金属切削机床夹具 5.1 概述 5.2 车床夹具实例 5.3 铣床夹具实例 5.4 钻床夹具实例 5.5 镗床夹具实例 习题与思考题第6章 机械加工工艺流程制定 6.1 基本概念 6.2 获得加工精度的方法 6.3 零件的工艺分析 6.4 毛坯的选择 6.5 工艺路线的拟定 6.6 加工余量的确定 6.7 工序尺寸及其公差确定 6.8 工艺卡片的填写 6.9 数控加工工艺基本知识 习题与思考题第7章 典型零件加工 7.1 轴类零件加工 7.2 套筒类零件加工 7.3 箱体类零件加工 7.4 圆柱齿轮加工 习题与思考题第8章 机械加工质量及机械装配工艺基础 8.1 机械加工精度 8.2 机械加工表面质量 8.3 保证装配精度的方法 8.4 装配工艺规程的制定 习题与思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>