

<<数控机床电气控制>>

图书基本信息

书名：<<数控机床电气控制>>

13位ISBN编号：9787561132692

10位ISBN编号：7561132697

出版时间：2006-8

出版时间：大连理工大学出版社

作者：张永飞 主编

页数：248

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床电气控制>>

### 内容概要

本书结合多年的实践和教学经验以及数控系统发展的最新成果，按照数控技术应用类专业的教改思想，教材力求取材新颖，通过大量实例介绍，以培养学生能力为主线，达到理论浅显、通俗易懂、实用性强。

本书共分八章，系统地介绍了数控机床电气控制技术，主要包括数控机床概述、计算机数控（CNC）系统、数控机床电气控制基础、数控机床进给运动的控制、数控机床主轴的控制、数控机床PLC控制、数控机床控制应用实例、数控机床电气控制线路设计。

## &lt;&lt;数控机床电气控制&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 数控机床概述 1.1 数控技术的发展 1.2 数控系统的基本概念 1.3 数控机床的分类 项目训练 习题及思考题第2章 计算机数控(CNC)系统 2.1 CNC系统的总体结构及各部分功能 2.2 数控系统的硬件 2.3 数控系统的软件功能及其实现 项目训练 习题及思考题第3章 数控机床电气控制基础 3.1 数控机床常用控制电器及选择 3.2 机床电气原理图的画法规则 3.3 数控机床电气控制的逻辑表示 3.4 组成电气控制线路的基本环节 3.5 机床电气控制线路应用示例 项目训练1 项目训练2 习题及思考题第4章 数控机床进给运动的控制 4.1 概述 4.2 步进电动机及其驱动控制 4.3 数控机床位置传感器 4.4 直流伺服进给电动机及其驱动控制 4.5 交流伺服进给电动机及其驱动控制 4.6 数控机床伺服系统 项目训练1 项目训练2 项目训练3 项目训练4 项目训练5 项目训练6 项目训练7 习题及思考题第5章 数控机床主轴的控制 5.1 概述 5.2 直、交流主轴电动机及其驱动控制 5.3 主轴驱动装置的工作原理 5.4 主轴分段无级调速及控制 5.5 主轴准停控制 项目训练1 项目训练2 习题及思考题第6章 数控机床PLC控制 6.1 数控机床PLC 6.2 PLC基本知识 6.3 数控机床PLC系统设计及调试 6.4 润滑系统的PLC 6.5 自动换刀的PLC 项目训练 习题及思考题第7章 数控机床控制应用实例 7.1 CK6132(SYC-2E)数控卧式车床 7.2 数控新技术介绍——基于PC平台的工控数控机床 7.3 普通车床数控改造 7.4 XH714立式加工中心电气控制 项目训练 习题及思考题第8章 数控机床电气控制线路设计 8.1 普通机床电气控制线路设计 8.2 数控机床电气控制线路设计原则 8.3 数控机床电气控制线路设计一般问题 8.4 数控机床设计相关内容 项目训练 习题及思考题附录参考文献

<<数控机床电气控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>