

<<塑料成型工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787561135594

10位ISBN编号：7561135599

出版时间：2009-6

出版时间：大连理工大学出版社

作者：高汉华，何冰强 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型工艺与模具设计>>

内容概要

《塑料成型工艺与模具设计》(第二版)是新世纪高职高专教材编委会组编的模具设计与制造类课程规划教材之一,是根据模具设计与制造专业的教学大纲和教学计划编写而成的。

本教材是在第一版教材的基础上进行修订的,在编写过程中力求突出如下特色: 1.力求知识新颖实用,结合近年来模具技术的发展,注重反映先进技术。

2.在内容安排上力求知识结构完整统一,在每一类模具的设计中,详细介绍模具的结构组成、结构特点、工作原理、设计要点、模具成型生产所用的设备、模具材料和热处理要求等。

由于注射成型模具应用最广,结构最为复杂,因此在第4章中用了较大的篇幅对浇注系统设计、成型零件的结构设计、合模导向机构设计、推出机构设计、侧向分型与抽芯机构设计、温度调节系统设计与注射模的标准模架选用等做了重点介绍。

3.将各种成型原理和成型工艺集中介绍,以便对各类不同模具的成型原理与成型工艺进行分析和比较。

4.由于模具设计实践性强,因此在各章中都适当增加了实例,并采用分步教学,加深学生对知识的理解。

5.增加了部分注射成型新技术、新工艺内容,删去了一些用得不多的内容。

6.为了方便读者学习与思考,加深对关键内容的理解,每章后面均附有一些习题,并在原有基础上进行了增删。

7.采用最新国家标准,力求每一个公式、图表、图片都符合最新国标。

本教材共分9章,主要内容为塑料、塑料成型工艺、塑料制品结构工艺设计、普通注射模具、热流道注射模具、压缩模具和压注模具、挤出成型模具、气辅成型模具、发泡成型模具。

<<塑料成型工艺与模具设计>>

书籍目录

绪论第1章 塑料 1.1 塑料的组成 1.2 塑料的分类 1.3 塑料的性能 1.4 常用塑料简介 习题第2章 塑料成型工艺 2.1 注射成型工艺 2.2 压缩成型工艺 2.3 压注成型工艺 2.4 挤出成型工艺 2.5 中空吹塑成型工艺 习题第3章 塑料制品结构工艺设计 3.1 塑料制品设计原则和步骤 3.2 塑料制品的工艺设计 3.3 塑料制品的表面修饰 3.4 典型塑料制品的工艺分析 习题第4章 普通注射模具 4.1 注射模具基本结构及其分类 4.2 分型面的选择 4.3 浇注系统设计 4.4 成型零件的结构设计 4.5 侧向分型与抽芯机构设计 4.6 推出机构设计 4.7 模具加热与冷却系统设计 4.8 模架零件设计与标准选用 4.9 模具与注射机的关系 4.10 注射模具设计步骤与实例 习题第5章 热流道注射模具 5.1 热流道技术概述 5.2 热流道系统 5.3 热流道模具结构 5.4 温度控制系统 习题第6章 压缩模具和压注模具 6.1 压缩模具 6.2 压注模具 习题第7章 挤出成型模具 7.1 概述 7.2 典型挤出成型模具结构 7.3 挤出成型模具设计 习题第8章 气辅成型模具 8.1 吹塑成型模具 8.2 真空成型模具 8.3 压缩空气成型模具 习题第9章 发泡成型模具 9.1 概述 9.2 可发性聚苯乙烯泡沫塑料的生产过程 9.3 可发性聚苯乙烯泡沫塑料模具 9.4 低发泡注射成型模具 习题附录参考文献

<<塑料成型工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>