

<<数控加工技术习题集>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术习题集>>

13位ISBN编号：9787561142387

10位ISBN编号：7561142382

出版时间：2008-7

出版时间：大连理工大学出版社

作者：郑兴华 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工技术习题集>>

### 内容概要

随着科学技术的不断进步，工业现代化水平的日新月异，肩负着培养技能型人才和高素质劳动者重任的职业教育面临着新的考验。

《国务院关于大力发展职业教育的决定》（国发〔2005〕35号）为职业教育注入了活力的同时指明了今后的发展方向。

大连市轻工业学校近些年来，在各级教育行政部门的关怀下，不断深化教学改革和专业建设。数控技术应用专业打破了原来的专业教学标准和传统的学科体系，形成了以就业为导向、以岗位为目标、以职业素质和能力为主线、以工作任务为依据、以工作过程为基准、以项目实施为载体、以灵活多样的教学方法为手段的“岗位引领、任务驱动”项目课程体系的专业教学标准，通过教材立体化、教师一体化、教法多元化实现能力职业化，实践温家宝总理提出的“在做中教，在做中学”的教学模式。

据此，我们编写了《数控加工技术（车削加工）》、《数控加工技术（铣削加工）》、《数控加工技术（电火花、线切割加工）》等六本教材，充分体现了实用性、技能性、先进性、创新性、科学性、综合性。

本教材在编写的过程中广泛深入生产和教学一线，并获取了大量有价值的实际信息和资料，得到了机床、机车、重工、汽车、模具、船舶等装备制造企业及部分高校、职业技术学院、中等职业学校同行的大力支持。

此外，通过大连市教育局主导、大连市机械行业协会与大连市教育学院共同组织学校教师和企业专家共同参与的反复研讨和鉴定会，对本教材给予了充分的肯定和较高的评价。

本教材可作为中等职业学校三至四年制数控技术应用专业的教学用书，也可作为相关工种的职业培训用书，还可作为技术工人的工作参考书。

<<数控加工技术习题集>>

书籍目录

第1章 轴类零件的识图 理论训练项目 技能训练项目第2章 轴类零件的数控加工工艺 理论训练项目  
技能训练项目第3章 轴类零件的普通车床加工 理论训练项目 技能训练项目第4章 轴类零件的程序  
编制 理论训练项目 技能训练项目第5章 轴类零件的数控加工 理论训练项目 技能训练项目

## &lt;&lt;数控加工技术习题集&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：12.经济型数控车床的刀台是（ ）的。

A.手动B.电动C.液压驱动D.气动13.经济型数控车床使用的立式数控刀台是（ ）。

A.2I位B.3I位C.4I位D.5I位14.数控车床应尽可能使用（ ）以减少换刀时间并方便对刀。

A.焊接车B.回转车C.机夹车D.成形车刀15.机夹不重磨车刀多采用涂层硬质合金刀片，成本虽增加一倍，但刀片耐用度提高（ ）以上。

A.1倍B.2倍C.0.5倍D.3倍16.工件安装在卡盘上，机床坐标系与工件坐标系是不重合的，为便于编程，应在数控系统中建立一个（ ）坐标系。

A.工件B.机械C.机床D.程序18.上题中升速进刀段 = （ ）。

A.O.00042npB.O.0015npC.5mmD.10mm19.数控车床以车床主轴轴线方向作为Z轴方向，同时规定以刀具远离工件的方向作为Z轴的（ ）。

A.负方向B.正方向C.进给方向D.运动方向20.数控车床规定以刀具远离主轴轴线方向作为X轴的（ ）。

A.负方B.正方向C.进给方向D.运动方向21.数控机床的主轴是（ ）坐标轴。

A.XB.yC.ZD.U22.数控机床回零是指（ ）下的零点。

A.工件坐标系B.机床坐标系C.相对坐标系D.剩余坐标系23.绝对坐标系又称做（ ）坐标系。

A.机床B.相对C.工件D.机械24.右手直角坐标系中的拇指表示（ ）轴。

A.XB.yC.ZD.W25.绕y轴旋转的轴是（ ）轴。

A.BB.CC.AD.U26.CL—15属于（ ）数控车床。

A.立式B.卧式水平导轨C.卧式倾斜导轨D.车削中心27.在普通数控车床的基础上，增加（ ）和动力头即为车削中心。

A.C轴B.刀库C.A轴D.B轴

<<数控加工技术习题集>>

编辑推荐

《数控加工技术习题集(车削加工)》：新世纪中等职业教育数控技术应用类系列规划教材

<<数控加工技术习题集>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>