

<<互换性与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<互换性与测量技术>>

13位ISBN编号：9787561152607

10位ISBN编号：7561152604

出版时间：2010-1

出版时间：大连理工大学

作者：朱定见//葛为民

页数：255

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<互换性与测量技术>>

内容概要

《互换性与测量技术》是新世纪应用型高等教育教材编审委员会组编的机械类课程规划教材之一。

“互换性与测量技术”是高等院校机械类各专业的重要专业基础课。

它包含“极限与配合”和“测量技术”两大部分内容，把标准化和计量学两个学科有机地结合在一起，与机械设计、制造和质量控制等密切相关，是机械工程技术人员和管理人员必须掌握的基本知识和技能。

在本教材的建设过程中，注重突出以下特色：1. 采用最新的国家标准 本教材采用最新的国家标准，重点介绍其规定及应用，克服了学生所学知识落后于生产实际的弊端。

2. 突出实用性 根据目前应用型本科教学的特点和市场对应用型人才的需求，本教材对传统教学内容进行了精简，突出了实用性，注重彰显“学生易学，教师易教”的宗旨。

3. 配套教学资源丰富 本教材配套出版了《互换性与测量技术实验指导书》，既对教和学以及实验进行了详细的指导，也对每一章课后的习题进行了详细的解答。

本教材配有电子教案，如有需要可登录我们的网站下载。

本教材共分12章：绪论，测量技术基础，孔与轴的极限与配合，几何公差及其检测，表面粗糙度及其检测，普通计量器具的选择和光滑极限量规，滚动轴承的公差与配合，键和花键的公差、配合与检测，螺纹公差及检测，渐开线圆柱齿轮传动精度及检测，圆锥结合的互换性，尺寸链。

<<互换性与测量技术>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 互换性概述 1.2 标准化和优先数系 1.3 加工误差和公差 1.4 课程任务及教学目标 习题第2章 测量技术基础 2.1 概述 2.2 计量器具和测量方法 2.3 测量误差与数据处理 习题第3章 孔与轴的极限与配合 3.1 极限与配合的基本术语 3.2 标准公差系列 3.3 基本偏差系列 3.4 一般、常用和优先使用的公差带与配合的标准化 3.5 极限与配合的选用 3.6 一般公差线性尺寸的未注公差 习题第4章 几何公差及其检测 4.1 概述 4.2 几何公差的标注 4.3 形状误差及公差 4.4 方向误差及公差 4.5 位置误差及公差 4.6 跳动误差及公差 4.7 公差原则 4.8 几何公差的选择 4.9 几何误差的检测 习题第5章 表面粗糙度及其检测 5.1 表面粗糙度的基本概念 5.2 表面粗糙度的评定 5.3 表面粗糙度的选用 5.4 表面粗糙度的符号、代号及其注法 5.5 表面粗糙度的检测 习题第6章 普通计量器具的选择和光滑极限量规 6.1 普通计量器具的选择 6.2 光滑极限量规的相关知识 6.3 泰勒原则 6.4 量规公差带 6.5 工作量规的设计 习题第7章 滚动轴承的公差与配合 7.1 滚动轴承的公差等级 7.2 滚动轴承内径和外径的公差带及其特点 7.3 滚动轴承与轴和外壳孔的配合及其选择 7.4 配合表面的相关技术要求 7.5 应用示例 习题第8章 键和花键的公差、配合与检测 8.1 概述 8.2 平键连接的公差配合与检测 8.3 花键连接的公差配合与检测 习题第9章 螺纹公差及检测 9.1 普通螺纹的基本牙型和主要几何参数 9.2 普通螺纹几何参数误差对互换性的影响 9.3 普通螺纹的公差与配合 9.4 普通螺纹的检测 习题第10章 渐开线圆柱齿轮传动精度及检测 10.1 概述 10.2 齿轮的精度评定指标及检测... 第11章 圆锥结合的互换性第12章 尺寸链附录参考文献

<<互换性与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>