

图书基本信息

书名：<<(中等职业教育课程改革国家规划新教材)金属加工与实训>>

13位ISBN编号：9787561155820

10位ISBN编号：7561155824

出版时间：2010-6

出版时间：大连理工大学出版社

作者：王琪，李学广 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《金属加工与实训——钳工实训》是根据教育部印发的《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》(教职成[2009]8号)编写而成的。

本教材是中等职业学校机械类及工程技术类相关专业“金属加工与实训”课程中的钳工实训模块,是《金属加工与实训》系列教材中的一本。

教材编写体现任务驱动法的指导思想,以模块化教学的方式实现理论知识与技能训练相结合,将学生必须掌握的钳工基本操作技能贯穿于制作、安装鸭嘴锤的总任务中,使学生在教师的帮助下,紧紧围绕一个共同的任务活动中心,通过认识钳工、划线、锉削、锯削、钻孔、螺纹加工各模块以及复合作业和综合训练模块,引导学生自主探索学习,完成工作任务,从而掌握钳工的基本技能与技巧。

教材的最后还附有一个创新制作单元,以训练学生的创新思维,让学生体验创新过程、激发创新热情。

同时教材在选材及实训环节注重经济性,突出省料特色,切合生产实际要求。

本教材在编写结构上按“学习目标”(给出学完本单元后能达到的目标)、“相关知识”(阐述与实践操作相关的知识)、“实践操作”(提出任务,指导学生“怎么做”)、“知识拓展”(拓展钳工知识,开拓学生视野)和“思考与练习”(巩固所学知识,培养分析能力)几个环节设计。

同时,采用大量的图表和情境操作图片,直观、易学,符合学生的认知规律和技能养成规律,易于激发学生的学习兴趣。

全书所有的加工图样都采用了最新的机械制图国家标准,并附有立体图供学生参考。

书籍目录

- 模块一 钳工基础知识
 - 单元1 认识钳工
 - 单元2 钳工实训安全文明生产规程
 - 单元3 台虎钳的拆装与使用
- 模块二 划线
- 模块三 锉削
 - 单元1 锉削基本操作
 - 单元2 锉削平面
- 模块四 锯削
 - 单元1 锯削基本操作
 - 单元2 深缝锯削
- 模块五 加工长方体
- 模块六 在工件上钻孔
 - 单元1 刃磨标准麻花钻
 - 单元2 在台钻上钻孔、铰孔
 - 单元3 用手电钻钻孔
- 模块七 在工件上攻螺纹和套螺纹
 - 单元1 用丝锥攻螺纹
 - 单元2 用板牙套螺纹
- 模块八 综合训练
 - 单元1 制作鸭嘴锤头
 - 单元2 制作开瓶扳手
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>