

<<焊接技能综合实训>>

图书基本信息

书名：<<焊接技能综合实训>>

13位ISBN编号：9787561158685

10位ISBN编号：7561158688

出版时间：2010-11

出版时间：大连理工大学出版社

作者：张红兵 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接技能综合实训>>

内容概要

《焊接技能综合实训》是新世纪高职高专焊接技术及自动化类课程规划教材之一。

随着我国装备制造业的大力发展，焊接用钢占我国用钢总量的比例不断提高，焊接技术已成为机械工业设备升级和提高性价比的首选技术。

焊接技术的普及和发展需要大批量高素质的焊接工艺人员和焊工，为此全国许多高职院校纷纷设置了焊接专业。

在焊接专业的课程中，焊接技能实训环节尤为重要。

本教材以焊接操作技能培养为中心，以具有代表性的不同材料的产品为切入点，将具体生动的产品与简单的焊道联系起来，以任务驱动模式安排内容，其中有安全知识、任务分析，有工艺、计算，有任务评价、教学建议，还有先进的设备、产品及企业介绍等，在学习、训练的同时向读者展示了一个精彩的焊接世界。

本教材就像是一架梯子或一扇窗户，为读者提供了一个选择从事焊接及相关职业的理由。

本教材的编写由从事高等职业教育工作多年的高职院校一线骨干教师以及来自企业的专家等共同完成，集中体现了注重实际应用能力及技术素质培养的教学特点。

全书以焊接技能综合实训为目标，从握出任务、分析任务、工艺准备、操作要点、基本技能训练到综合能力训练，以典型零件的工艺分析和操作要点为重点，通过大量的综合实例使各部分内容紧密联系起来，具有很强的可操作性。

本教材可作为本科、高职和职业中专机械类焊接专业技能实训教材或材料类焊接操作方面的职业培训用书，也可供从事焊接工作的科研、工程技术人员参考。

<<焊接技能综合实训>>

书籍目录

模块一 焊条电弧焊操作

- 任务一 Q235板一板平、立对接焊
- 任务二 Q235板一板平角焊和立角焊
- 任务三 Q235管一板水平位置焊和全位置焊
- 任务四 16Mn板一板横焊和仰焊

模块二 CO₂焊操作

- 任务一 Q235板一板CO₂平、立、横对接焊
- 任务二 Q235板一板CO₂平角焊和立角焊
- 任务三 Q235管~板CO₂水平位置焊、全位置焊和仰焊

模块三 埋弧自动焊操作

- 任务一 16Mn板一板水平对接埋弧自动焊
- 任务二 16Mn管一管水平对接环缝埋弧自动焊

模块四 手工氩弧焊操作

- 任务一 手工TIG304不锈钢板一板对接焊
- 任务二 Al板一板TIG平角焊和立角焊
- 任务三 304不锈钢管一管全位置焊

模块五 下料操作

- 任务一 型材机械切割
- 任务二 4~25 mm Q235板火焰切割

模块六 综合焊接实训

- 任务一 工程图识读与工时定额计算
- 任务二 容器的制作

模块七 其他焊接实训

- 任务一 陶瓷Al₂O₂钎焊
- 任务二 电阻焊
- 任务三 激光焊等其他自动焊

附录

- 附录1 试题库
- 附录2 试题参考答案

参考文献

<<焊接技能综合实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>