

<<机械设备维修工艺>>

图书基本信息

书名：<<机械设备维修工艺>>

13位ISBN编号：9787561158715

10位ISBN编号：7561158718

出版时间：2010-10

出版时间：大连理工大学出版社

作者：王洪志 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械设备维修工艺>>

内容概要

《机械设备维修工艺》是新世纪中等职业教育机械类课程规划教材之一。

为了贯彻落实教育部关于大力发展中等职业教育的指示，推进实施中等职业教育教学改革与质量提高计划，做好“工学结合中等职业教育课程改革系列规划教材”的建设工作，解决中等职业教育缺乏实用性教材的问题，大连理工大学出版社联合机械工业职业技能鉴定职教分中心与河北省国际教育交流协会共同组织了此次教材的编写工作。

本教材的参编人员均为中等职业技术学校的一线骨干教师，具有丰富的教学经验，其中的实习指导教师还具有丰富的生产实践经验，了解行业发展动态和社会需求，更能准确地把握学生的实际接受能力。

编者根据企业岗位需求和学校教学需要来开展教材的编写工作，力求使教材具有鲜明的特色：

1. 本教材具有实用性，切实体现“工学结合”的特色。

首先从岗位需求的分析入手，制定科学合理的教学目标，体现以学生就业为导向、以企业用人需求为依据的原则。

在知识结构上坚持够用、实用的原则，摒弃繁琐的定量计算，突出以操作工艺和技能为核心的知识体系。

2. 本教材具有易用性，能够准确把握现阶段中等职业技术学校学生的认知水平，力求知识结构合理，做到由浅入深、循序渐进。

教材内容图文并茂，灵活运用平面图、轴测图、三维实体造型、实物图片等素材，使学生易学、乐学。

3. 本教材具有标准性。

首先体现在教材的内容紧贴国家职业标准的相关要求，便于学生顺利取得相应的职业资格和操作技能证书；其次体现在教材全部引用最新的国家相关标准，使教材更加科学、规范。

4. 本教材具有先进性，紧扣行业发展动态，增加了新技术、新材料、新工艺的教学内容，更好地满足社会的需求。

<<机械设备维修工艺>>

书籍目录

绪论

第一章 机器设备的维护与保养工作

- 第一节 维护与保养工作的考核标准
- 第二节 机器的合理使用和日常维护与保养制度
- 第三节 机器的定期检查与调整
- 第四节 机器的润滑制度
- 第五节 机器的排故和特殊情况下的保养

复习思考题

第二章 机器修理中的检验与测量

- 第一节 机修中常用的检测工具
- 第二节 机修中常用的量具
- 第三节 机床导轨精度的检测
- 第四节 机床工作台面精度的检测
- 第五节 机床部件之间位置精度的检测
- 第六节 机床主轴及工作台回转精度的检测
- 第七节 机床部件运动精度的检测

复习思考题

技能训练题

第三章 机器修理的前期工作

- 第一节 机器修理的拆卸工作
- 第二节 修理中的清洗工作
- 第三节 机器修理前的调查与检查
- 第四节 失效零件修复与更换的确定

复习思考题

技能训练题

第四章 机器零件的修复方法

- 第一节 机械加工修复法
- 第二节 电镀修复法
- 第三节 焊接修复法
- 第四节 金属喷涂修复法
- 第五节 黏结修复法
- 第六节 机械零件变形的校正
- 第七节 零件修复的其他方法
- 第八节 修复工艺的选择和提高零件耐用度的措施

复习思考题

技能训练题

第五章 轴承和主轴的修理与调整

- 第一节 概述
- 第二节 液体动压轴承的修理与调整
- 第三节 液体静压轴承的修理与调整
- 第四节 滚动轴承的故障分析与装配、调整
- 第五节 主轴部件的检验与修理

复习思考题

技能训练题

第六章 机床导轨的修理与调整

<<机械设备维修工艺>>

第一节 概述

第二节 导轨的刮研修复法

第三节 导轨的补偿与调整

第四节 导轨修理的其他方法

第五节 静压导轨的维护与调整

第六节 滚动导轨的修理与调整

第七节 提高导轨耐用度的措施

复习思考题

技能训练题

第七章 常见连接和传动机构的装配与修理

第一节 修理中的装配

第二节 修理装配中的补充加工

第三节 固定连接的装配与修理

第四节 传动机构的装配与修理

复习思考题

技能训练题

第八章 分析与排除机器的常见故障

第一节 分析与排除振动故障

第二节 分析与排除爬行故障

第三节 分析与排除发热故障

第四节 分析与解决工件加工表面质量问题

第五节 分析与排除机床切削力不足故障

第六节 通用机床常见故障及其排除方法

复习思考题

技能训练题

附录

参考文献

<<机械设备维修工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>