

<<数控编程及加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控编程及加工技术>>

13位ISBN编号：9787561161678

10位ISBN编号：7561161670

出版时间：2011-4

出版时间：大连理工大学出版社

作者：李桂云

页数：243

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程及加工技术>>

内容概要

本书是高职数控技术、机械制造与自动化、模具制造与设计、机电一体化技术等机械类专业的教学用书，也可以作为从事加工制造业的技术人员或操作者的参考书。

本书设计了3个功能模块。

模块1主要介绍数控车削零件的编程及仿真加工；模块2主要介绍数控加工中心零件的编程及仿真加工；模块3主要介绍实际生产加工案例。

本书的教学目标是通过教材的学习与实践，使学生能够编写零部件的加工程序，熟练使用仿真软件验证程序正确性，初步具备操作数控机床加工零件的能力，为就业打下良好的基础。

<<数控编程及加工技术>>

书籍目录

- 模块一 数控车削零件的编程及仿真加工
 - 任务一 初识数控车削加工
 - 任务二 台阶轴零件的编程及仿真加工
 - 任务三 简单成型面零件的编程及仿真加工
 - 任务四 螺纹零件的编程及仿真加工
 - 任务五 中等复杂轴类零件的编程及仿真加工
 - 任务六 盘套类零件的编程及仿真加工
 - 任务七 曲面轴零件的编程及仿真加工
 - 模块二 数控加工中心零件的编程及仿真加工
 - 任务一 初识数控加工中心加工
 - 任务二 凸台零件的编程及仿真加工
 - 任务三 型腔零件的编程及仿真加工
 - 任务四 孔系零件的编程及仿真加工
 - 任务五 槽类零件的编程及仿真加工
 - 任务六 变量的编程及仿真加工
 - 模块三 实际生产加工案例
 - 任务一 数控车削生产加工案例
 - 任务二 数控加工中心铣削生产加工案例
 - 任务三 数控车铣复合生产加工案例
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>