<<数控编程及加工技术>>

图书基本信息

书名:<<数控编程及加工技术>>

13位ISBN编号:9787561161678

10位ISBN编号:7561161670

出版时间:2011-4

出版时间:大连理工大学出版社

作者: 李桂云

页数:243

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<数控编程及加工技术>>

内容概要

本书是高职数控技术、机械制造与自动化、模具制造与设计、机电一体化技术等机械类专业的教学用书,也可以作为从事加工制造业的技术人员或操作者的参考书。

本书设计了3个功能模块。

模块1主要介绍数控车削零件的编程及仿真加工;模块2主要介绍数控加工中心零件的编程及仿真加工;模块3主要介绍实际生产加工案例。

本书的教学目标是通过教材的学习与实践,使学生能够编写零部件的加工程序,熟练使用仿真软件验证程序正确性,初步具备操作数控机床加工零件的能力,为就业打下良好的基础。

<<数控编程及加工技术>>

书籍目录

模块一 数控车削零件的编程及仿真加工

任务一 初识数控车削加工

任务二 台阶轴零件的编程及仿真加工

任务三 简单成型面零件的编程及仿真加工

任务四 螺纹零件的编程及仿真加工

任务五 中等复杂轴类零件的编程及仿真加工

任务六 盘套类零件的编程及仿真加工

任务七 曲面轴零件的编程及仿真加工

模块二 数控加工中心零件的编程及仿真加工

任务一 初识数控加工中心加工

任务二 凸台零件的编程及仿真加工

任务三 型腔零件的编程及仿真加工

任务四 孔系零件的编程及仿真加工

任务五 槽类零件的编程及仿真加工

任务六 变量的编程及仿真加工

模块三 实际生产加工案例

任务一 数控车削生产加工案例

任务二 数控加工中心铣削生产加工案例

任务三 数控车铣复合生产加工案例

参考文献

<<数控编程及加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com