

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787561212493

10位ISBN编号：7561212496

出版时间：2004-1

出版时间：西北工业大学出版社

作者：宋绪丁

页数：195

字数：304000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术基础>>

### 内容概要

本书是根据国家教委1995年“关于组织初稿《面向21世纪高等工程教学内容的课程体系改革计划》的通知”精神，结合多年教学实践经验及课程建设和改革的探索编写而成的。

本书被长安大学列为2000年重点课程建设和改革项目的第列教材之一。

在编写中突出以下特点：（1）将“切削加工工艺学”和“机械制造工艺学”两门课程有机地结合在一起，做到了不少而精，以少学时多信息来保证教学质量。

（2）本书突出了机械制造基础知识和基本理论与生产实践的结合，使学生在打好坚实的理论基础的同时，提高解决实际问题的能力。

（3）充实了新技术，新工艺等内容，在一定程度上反映了本学科最新成就，以适应当前科技发展的需要。

## <<机械制造技术基础>>

### 书籍目录

第1章 金属切削加工的基础知识 1.1 切削运动和切削要素 1.2 金属切削刀具 1.3 金属的切削过程 1.4 加工质量和生产率 1.5 材料的切削加工性第2章 机床的基础知识 2.1 机床的分类和型号 2.2 机床的机械传动 2.3 普通车床传动系统分析 2.4 机床的液压传动 2.5 数控机床简介第3章 切削加工方法 3.1 车削加工 3.2 钻镗加工 3.3 刨削、插削和拉削加工 3.4 铣削加工 3.5 磨料切削加工 3.6 光整加工 3.7 特种加工第4章 齿轮齿形的加工 4.1 渐开线齿轮概述 4.2 圆柱齿轮齿形的成形法加工 4.3 圆柱他轮齿形的展成法加工 4.4 圆柱齿轮齿形的精加工第5章 机械加工精度 5.1 概述 5.2 工艺系统的几何误差 5.3 工艺系统力效应产生的误差 5.4 工艺系统热变形产生的误差 5.5 加工误差分析第6章 尺寸链 6.1 尺寸链的基本概念 6.2 尺寸链的解算 6.3 工艺尺寸链的计算第7章 机械加工工艺过程 7.1 主要表面加工方法的选择 7.2 机械加工工艺过程的基本概念 7.3 工件的安装和夹具 7.4 工艺规程的拟定 7.5 典型零件工艺过程第8章 零件的结构工艺性 8.1 零件的结构工艺性的基本概念及要求 8.2 零件的机械加工结构工艺性示例参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>