

<<机械加工工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺基础>>

13位ISBN编号：9787561214305

10位ISBN编号：7561214308

出版时间：2002-3

出版时间：西北工业大学出版社

作者：杨方

页数：161

字数：251000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械加工工艺基础>>

### 内容概要

本书是为适应21世纪人才培养要注及遵循机械基础课程体系改革精神，在总结近千年来的探索、改革和实践经验的基础上编写而成的。

全书共有6章，内容包括金属切削加工基础知识、金属切削机床的基础知识、零件表面的加工方法、零件的结构工艺性、机械加工过程的基础知识及新工艺、新技术简介。

本书与《工程材料及成形工艺基础》教材有机结合，形成了机械制造过程的整体概念。

本书可作为高等工科院校机械类及机电类本科教材，也可供有关工程技术人员参考。

## <<机械加工工艺基础>>

### 书籍目录

绪论第1章 金属切削加工的基础知识 1.1 切削运动与切削要素 1.2 刀具材料与刀具构造 1.3 金属切削过程及其物理现象 1.4 切削加工技术的经济性简介第2章 金属切削机床的基础知识 2.1 机床的分类和型号 2.2 机床的机械传动 2.3 机床的液压传动 2.4 机床的自动化第3章 零件表面的加工方法 3.1 车削加工 3.2 钻削与镗削加工 3.3 刨削、插削与拉削加工 3.4 铣削加工 3.5 磨削加工 3.6 光整加工简介 3.7 特种加工 3.8 零件表面加工方法选择第4章 机械零件的结构工艺性 4.1 零件结构工艺性的概念 4.2 切削加工对零件结构工艺性的要求 4.3 零件结构的切削加工工艺性实例分析第5章 机械加工工艺过程的基础知识 5.1 机械加工工艺过程的基本概念 5.2 工件的定位与夹具的基本知识 5.3 工艺规程的拟订 5.4 典型零件的工艺过程第6章 新工艺、新技术简介 6.1 数控技术及其发燕尾服 6.2 计算机辅助制造与柔性制造系统概述 6.3 先进制造技术 6.4 纳米技术与微机械主要参考文献

<<机械加工工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>