第一图书网, tushu007.com

<<金工实习教程>>

图书基本信息

书名：<<金工实习教程>>

13位ISBN编号：9787561222850

10位ISBN编号：7561222858

出版时间：2007-9

出版时间：西北工大

作者：尚可超

页数：185

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《金工实习教程》是为指导高等学校机械类专业学生金工实习而编写的，其内容包括铸造、锻压、焊接、热处理四个热加工工种和切削加工等。

《高等学校教材：金工实习教程》可作为高等学校机械类、近机械类专业金工实习教材，也可供工程技术人员参考。

<<金工实习教程>>

书籍目录

第一章铸造第一节砂型铸造用型砂及芯砂介绍第二节砂型的特点第三节砂型铸造造型方法第四节造型方法举例第五节铸造用型芯第六节浇注系统第七节冒口和冷铁第八节铸造合金的熔炼第九节浇注及铸造后处理第十节铸造工艺图第十一节特种铸造第二章锻造第一节锻造生产过程第二节自由锻第三节胎模锻第四节板料冲压第五节模锻工艺方法简介第三章焊接第一节焊条电弧焊第二节埋弧焊第三节气体保护焊第四节气焊与气割第五节焊接结构生产工艺过程第六节常见焊接缺陷与检验第七节电阻焊第八节钎焊第四章热处理第一节退火与正火第二节淬火与回火第三节钢的表面热处理第四节热处理加热炉第五节钢的火花鉴别与硬度测定第五章金属切削加工基础知识第一节概述第二节切削加工质量第三节常用量具与使用第六章车削加工第一节概述第二节车床第三节车刀第四节工件的安装第五节典型车削加工工艺方法第七章铣削加工第一节概述第二节铣床第三节铣刀第四节铣床常用附件第五节典型铣削加工方法第六节齿形加工简介第八章刨削加工第一节概述第二节牛头刨床的组成第三节刨刀第四节工件的装夹第五节典型刨削方法第六节其他刨削类机床简介第九章磨削加工第一节概述第二节磨床第三节砂轮第四节磨削基本方法第十章钻削加工和镗削加工第一节常用钻床简介第二节钻孔、扩孔和铰孔第三节镗削加工简介第十一章钳工第一节概述第二节划线第三节锉削第四节锯割第五节攻丝与套扣第六节刮削第七节装配基本知识第十二章非传统加工方法第一节非传统加工方法概述第二节电火花加工第三节电解加工第四节超声波加工第五节高能束加工参考文献

编辑推荐

本书是为指导高等学校机械类专业学生金工实习而编写的，其内容包括铸造、锻压、焊接、热处理四个热加工工种和切削加工等。

本书可作为高等学校机械类、近机械类专业金工实习教材，也可供工程技术人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com