

<<数控车床操作实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车床操作实训教程>>

13位ISBN编号：9787561225653

10位ISBN编号：7561225652

出版时间：2009-5

出版时间：西北工业大学出版社

作者：郭恒

页数：185

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床操作实训教程>>

内容概要

数控车床操作实训是职业院校机械类专业必不可少的实践性很强的基础课程。

本书由基础知识篇、基本技能篇、工种考证篇和职业提高篇构成。

其中，基础知识篇遵循够用为度的原则，介绍了数控车床操作必备的数控系统、机床及刀具知识；基本技能篇以12个实训课题的形式构成了数控车床的常见加工技能；工种考证篇则精选了4套国家数控车床职业资格考试中高级工试卷，以实训课题的形式为读者进行了解析；职业提高篇以提高数控加工职业能力为出发点，从典型零件加工、数控机床精度的维护和保养、数控机床常见故障诊断和维修、CAD/CAM的基本知识、CAD/CAM常用软件的介绍和数控机床的使用和管理等六个方面对读者进行了引导。

本书实例丰富、图文并茂，许多实例可以直接应用到实际工作中，同时穿插介绍了诸多操作技巧，适合作为职业院校学生数控车床操作实训教材，也可供从事数控加工的职业者参考。

<<数控车床操作实训教程>>

书籍目录

第一篇 基础知识篇 第一章 数控车床基础知识 第二章 数控车床工艺及编程 第二篇 基本技能篇
实训一 数控车床操作面板 实训二 数控车刀安装 实训三 数控车床工件加工坐标系原点设置
原则及建立 实训四 数控车床常用G, M码应用介绍 实训五 工件加工程序的组成 实训六 外
圆端面加工 实训七 车锥面加工训练 实训八 内、外沟槽与切断加工训练 实训九 车非圆特型
面加工训练 实训十 车螺纹加工训练 实训十一 车内孔加工训练 实训十二 组合件加工综合训
练 第三篇 工种考证篇 实训一 综合考证知识(一) 实训二 综合考证知识(二) 实训三 综
合考证知识(三) 实训四 综合考证知识(四) 第四篇 职业提高篇 第一章 典型零件加工工艺
分析 第二章 数控车床精度的维护和保养 第三章 数控机床常见故障诊断和维修 第四章
CAD/CAM的基本知识 第五章 CAD/CAM常用软件的介绍 第六章 数控机床的使用和管理附
录 数控车床常见报警参考文献

<<数控车床操作实训教程>>

章节摘录

第一篇 基础知识篇 第一章 数控车床基础知识 一、数控车床概述 社会需求的多样化与科学技术的现代化,使机械制造的产品日趋精密、复杂,而且更新频繁,这不但对机械制造的精度与效率提出了更高的要求,而且对生产的适应性、灵活性提出了更高的要求。特别是在宇航、造船、模具、军工及计算机工业中,零件精度高、形状复杂、批量小且频繁改型,使用普通车床加工这些零件存在生产效率低、劳动强度大、加工精度难以保证、有时甚至难以加工等的现象。

近年来,由于市场竞争日趋激烈,各生产厂家一方面要不断提高产品质量,另一方面又要为满足市场不断变化的需要而进行频繁改型。

这样,使以组合车床及自动化生产线为特征的刚性自动化生产在大批量生产中日渐暴露出其缺点或不足,即刚性自动化生产可以有很高的效率和加工精度,但没有生产的灵活性和对单件小批量生产的适应性,尤其是对复杂多变的零件加工没有“柔性”。

据统计,单件、中小批量生产的零件品种数约占零件总品种数的80%,甚至更多。

为了解决上述问题,一种新型的数字控制车床(简称数控车床)应运而生。

数控车床是综合运用了计算机技术、网络通信技术、成组技术、自动控制技术、传感检测技术、液压气动技术、微电子技术以及精密机械等高新技术而发展起来的具有高精度、高自动化、高效率的一种完全新型的自动化车床,是典型的机电一体化产品。

它的产生和发展标志着世界机械加工业进入了一个崭新的时代。

.....

<<数控车床操作实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>