

<<金属加工与实训>>

图书基本信息

书名：<<金属加工与实训>>

13位ISBN编号：9787561228784

10位ISBN编号：7561228783

出版时间：电子工业出版社

作者：贺天柱 著

页数：130

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属加工与实训>>

内容概要

《金属加工与实训（基础常识与技能训练）》是中等职业教育课程改革系列规划教材之一，是根据2009年教育部颁布的《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》，并结合国家职业标准的有关要求编写而成的，包括新大纲规定的基础模块、刨工实训、磨工实训的相关内容（车、铣、钳、焊实训模块见本系列其他教材）。

《金属加工与实训（基础常识与技能训练）》比较全面地介绍了金属材料与热处理、铸造、锻压、焊接、车削、钳工、铣削、刨、磨等方面金属加工的基本知识，涵盖了一般机械零件加工全过程的所有方法。

全书分为基础模块和实训模块两篇，共五章，内容包括金属材料及热处理基础、毛坯制造的热加工基础、金属切削的冷加工基础、刨工实训和磨工实训的基本知识及具体实例等。

《金属加工与实训（基础常识与技能训练）》的讲授内容为56学时+1周实训。

《金属加工与实训（基础常识与技能训练）》适合职业技术学院和成人教育院校机械加工、数控技术应用、机电一体化、机电设备安装与维修、模具设计与制造等专业使用，是机械类专业的必修教材，实用性强，内容精简易懂。

全书采用最新的国家标准，表达通俗易懂，方便自学。

《金属加工与实训（基础常识与技能训练）》也可供从事机械设计、机械制造、加工工艺人员学习参考。

<<金属加工与实训>>

书籍目录

绪论 第1篇 基础模块 第1章 金属材料及热处理基础 1.1 金属材料的力学性能 1.1.1 强度 1.1.2 疲劳强度 1.1.3 刚度 1.1.4 硬度 1.1.5 塑性 1.1.6 韧性 1.2 常用金属材料 1.2.1 钢 1.2.2 铸铁 1.2.3 有色金属及合金 1.2.4 硬质合金 1.3 钢的热处理 1.3.1 普通热处理 1.3.2 表面热处理 第2章 热加工基础 2.1 铸造 2.1.1 铸造基础知识 2.1.2 砂型铸造 2.1.3 特种铸造 2.1.4 铸造新工艺、新技术 2.2 锻压 2.2.1 锻压基础知识 2.2.2 自由锻造 2.2.3 模锻与胎模锻 2.2.4 板料冲压 2.2.5 锻压新技术、新工艺 2.3 焊接 2.3.1 焊接基础知识 2.3.2 焊条电弧焊 2.3.3 其他焊接方法 2.3.4 焊接新方法、新工艺 第3章 冷加工基础 3.1 金属切削加工基础 3.1.1 金属切削运动与切削要素 3.1.2 刀具的选用 3.2 金属切削机床及其应用 3.2.1 金属切削机床的分类及型号 3.2.2 钻床及其应用 3.2.3 车床及其应用 3.2.4 铣床及其应用 3.2.5 数控机床及其应用 3.2.6 其他机床及其应用 3.3 零件生产过程的基础知识 3.3.1 生产过程的基础知识 3.3.2 表面加工 3.3.3 典型零件的加工 第2篇 实训模块 第4章 刨工实训 4.1 刨工基础 4.1.1 牛头刨床 4.1.2 刨削的切削用量 4.1.3 刨刀的几何参数 4.1.4 安全操作规程 4.2 刨削加工的基本操作 4.3 综合实训 第5章 磨工实训 5.1 磨工基础 5.1.1 M1432A型万能外圆床 5.1.2 M2110型内圆磨床 5.1.3 M7120A型平面磨床 5.1.4 外圆磨床的操纵练习 5.1.5 砂轮的平衡和调整 5.2 磨削加工的基本操作 5.2.1 磨外圆柱面 5.2.2 平面磨床的操纵和平面的磨削方法 5.3 综合实训

<<金属加工与实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>