

<<数控车削加工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车削加工实训教程>>

13位ISBN编号：9787561351420

10位ISBN编号：7561351429

出版时间：2010-8

出版时间：陕西师范大学出版社

作者：芦耀武 编

页数：173

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削加工实训教程>>

内容概要

《陕西省高技能人才培养工程教材：数控车削加工实训教程》是为数控车床加工专业初、中、高级工阶段专业技能训练编写的实训教材。

以《国家职业标准》（数控车工）为依据，在内容上结合企业生产实际，突出工艺要领和操作技能的培养。

教材采用项目教学法，将车削工艺、数控编程和机床操作有机结合，可实现理论实训一体化教学。

《陕西省高技能人才培养工程教材：数控车削加工实训教程》既有较强的理论性、实践性，又有较强的综合性，并根据高等职业技术教育的特点，在内容上加强了针对性和应用性，力求把传授知识和培养能力有机地结合起来，采取循序渐进，重点突出实践教学，接近生产实际的指导思想，着重培养学生的实际操作和应变能力，具有示范性。

《陕西省高技能人才培养工程教材：数控车削加工实训教程》可作为数控加工专业的选用教材，也可供工程技术人员参考。

<<数控车削加工实训教程>>

书籍目录

模块1 基础知识项目1.1 安全文明生产与安全操作技术项目1.2 数控车床的维护模块2 数控车床基本操作项目2.1 数控车床操作面板介绍项目2.2 手动操作车床项目2.3 编辑NC程序项目2.4 机床坐标系项目2.5 数控车床加工程序编制基础项目2.6 数控车床对刀模块3 常用刀具、量具及切削用量+项目3.1 刀具材料项目3.2 数控车削刀具的选择项目3.3 常用量具的使用项目3.4 切削用量的选择模块4 外轮廓的车削加工项目4.1 车锥销项目4.2 车球头销模块5 内轮廓的车削加工项目5.1 车轴套项目5.2 车削内锥套模块6 切槽与切断加工项目6.1 车环槽项目6.2 车槽轴模块7 螺纹车削项目7.1 车螺纹小轴项目7.2 车螺纹轴项目7.3 车内螺纹轴模块8 综合练习模块9 变量编程项目9.1 变量编程基础知识项目9.2 椭圆酒杯体加工模块10 拓展练习模块11 数控机床的日常维护与保养

<<数控车削加工实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>