

<<管桩简明手册>>

图书基本信息

书名：<<管桩简明手册>>

13位ISBN编号：9787561461983

10位ISBN编号：7561461984

出版时间：2012-10

出版时间：四川大学出版社

作者：廖振中

页数：309

字数：477000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<管桩简明手册>>

### 内容概要

廖振中先生是建华管桩的总工程师、中国预制混凝土管桩领域为数不多的知名专家。

《管桩简明手册》汇集了行业专家和一线技术人员的共同智慧，是目前中国混凝土管桩先进制造技术的结晶。

这本书不仅有利于促进混凝土预制桩的质量提升，而且将进一步促进中国混凝土预制桩的技术进步。

## <<管桩简明手册>>

### 作者简介

廖振中，1941年7月出生于四川成都，高级工程师。  
现任建华管桩集团总工程师，中国混凝土标准化技术委员会委员，中国水泥制品标准化技术委员会委员，中国建设工程标准化协会理事等职。  
近20年来，一直在建华管桩集团从事技术工作。  
对预应力混凝土管桩生产厂的设计施工、工艺及装备、检验与检验装备、企业技术管理等有较丰富的经验。  
曾主持和参与了老厂的技术改造；主持和参与了几十个生产基地近百条管桩生产线的新建和设计；参与了多项国家标准、行业标准、地方标准的制订、修改、审核工作；在国内杂志上发表过多篇文章，并出版过专著。

## &lt;&lt;管桩简明手册&gt;&gt;

## 书籍目录

## 第1章 概论

- 1.1 预应力混凝土管桩的发展历史
- 1.2 预应力混凝土管桩在我国的发展
- 1.3 有关预制混凝土管桩的标准化工作
- 1.4 预应力混凝土管桩在我国的应用

## 第2章 先张法预应力混凝土管桩的构成

- 2.1 预应力混凝土管桩的结构
- 2.2 预应力混凝土管桩的特点
- 2.3 预应力混凝土管桩的力学性能指标

## 第3章 预应力混凝土管桩的原材料

- 3.1 管桩对混凝土原材料的要求
- 3.2 管桩对混凝土拌合物的技术要求
- 3.3 管桩对骨架的要求
- 3.4 管桩对钢结构的技术要求

## 第4章 管桩生产厂的设计

- 4.1 管桩生产厂的设计原则
- 4.2 车间平面布置的设计

## 第5章 管桩的生产制造

- 5.1 管桩生产的工艺流程
- 5.2 管桩的制造工艺
- 5.3 管桩的生产装备
- 5.4 管桩生产的检验与检验装备
- 5.5 管桩的安全生产
- 5.6 管桩生产常见质量问题解析

## 第6章 管桩基础的设计

- 6.1 基本规定
- 6.2 桩基计算
- 6.3 构造要求
- 6.4 管桩的防腐

## 第7章 管桩基础施工

- 7.1 一般要求
- 7.2 管桩的起吊、运输和堆放
- 7.3 管桩的连接
- 7.4 施工机具
- 7.5 锤击法沉桩
- 7.6 静压法沉桩

## 第8章 工程质量检验和验收

- 8.1 施工前检验
- 8.2 施工中的检验
- 8.3 施工后检验
- 8.4 工程质量验收

## 第9章 管桩工程案例

- 9.1 广西南宁商品房工程
- 9.2 广东阳江商住楼群
- 9.3 江苏芜湖廉租房

<<管桩简明手册>>

- 9.4 天津别墅群
  - 9.5 天津塘沽住宅
  - 9.6 上海银行大厦
  - 9.7 上海盛大金磐公寓
  - 9.8 广东开平大厦
  - 9.9 广西北海酒店
  - 9.10 江西南昌商住楼改造工程
  - 9.11 山东客站
  - 9.12 安徽马鞍山商住新城
  - 9.13 福建福州安置房
  - 9.14 上海高架桥(大直径管桩)
  - 9.15 温福铁路连江段
  - 9.16 在不同地质条件下应用管桩的案例
  - 9.17 应用管桩的重点工程
- 第10章 创新篇
- 10.1 新产品
  - 10.2 新工艺
  - 10.3 新装备
  - 10.4 先进的施工法
- 附录  
参考文献

## &lt;&lt;管桩简明手册&gt;&gt;

## 章节摘录

6.选择最佳的物流方向 在车间内,原材料、半成品、成品立体交叉,相互流动,如何设计最佳物流路径,避免与减少交叉十分重要。

特别是运输工具都应有自己的行车路线。

在结合处,如何打“时间差”。

如一台起重机,它起吊物品的始点与终点,行进中的停车点,行进与停留时间的选择都要合理,以减少辅助时间,与车间总的工序节拍平衡、匹配。

7.车间的定置管理 车间内的工艺装备的定置管理,车间生产所需的辅助装备应定位于最佳位置,以利减少辅助时间,提高生产效率。

如气板机在布料区和拆模区使用,气管接头设置在何处最有利,管模密封用草绳置于何处最为快捷方便等。

8.车间跨度与高度的选择 车间跨度与高度的选择,应依据工序节拍、装备与布局、生产管桩规格来决定。

车间高度决定于起重机提升高度的选择,这对生产效率与安全生产具有极大关系。

跨度与管桩生产规格中的长度有极大关系。

跨度选大了,既降低生产效率,又增加成本,造成浪费,增加不稳定因素,于安全生产不利;跨度选小了,不利操作,亦会降低生产效率,空间过于紧凑,也会增加不安全因素。

提升高度也如此,不再累述。

9.人力资源的合理配置 每个生产车间要设置多少人,各工序生产工人如何配置对生产效率有至关重要的作用。

配置的基础是工序节拍,配置的关键是特殊工种人员,在车间生产中影响数量、质量的核心人物是负责全面协调的生产班长、搅拌机手、吊机手、离心机手等。

要注意有机搭配,在生产“实战”中磨合、协调。

10.各岗位人员要职责分明 各岗位人员一定要职责分明,特别是公共通道上人员及交叉作业者。

例如,我们设计直线性生产车间可选有3-5台吊机。

若设计4台吊机,则1号机负责上管模的合模与将合模后管模吊往离心机;2号机负责将离心后管模吊往蒸养池,将拆模后的上管模吊往上模架;3号机负责将装有笼筋的下管模吊往台前布料线,将蒸养池管模吊往拆模区;4号机负责将拆模区上管模拆开,将管桩吊装在蒸养车上。

2、3号机还可以灵活调剂使用。

各机职责分明,相互协调,可取得最佳生产效率。

综上所述,管桩生产厂的设计是一个系统工程,要认真调查研究,综合平衡,并结合实际状况全面考虑,以取得最佳的经济效益。

.....

<<管桩简明手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>