

<<数控技术>>

图书基本信息

书名：<<数控技术>>

13位ISBN编号：9787561803080

10位ISBN编号：7561803087

出版时间：2002-2

出版时间：天津大学

作者：杜君文 编

页数：281

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;数控技术&gt;&gt;

## 内容概要

《数控技术》全面系统地介绍了数控技术的关键内容：数控系统的硬软件构成及特点，插补和刀补的软件算法，开放式数控系统的特点和优势；伺服驱动及位置检测反馈技术，典型的交、直流全闭环、半闭环伺服系统以及直线电机驱动和数字伺服系统等概念；主传动和进给传动系统中的高刚度、低摩擦、无间隙精密机械技术；PC可编程控制器完成CNC机床上的开关量控制和数控轨迹控制协调；数控加工编程的基本方法和数学处理原理，以及以及数控技术向系统化、集成化发展的总趋势和数控技术对先进制造技术的重要支撑作用等。

《数控技术》可作为高等院校机械工程及自动化、机械设计制造及自动化、机电一体化等专业的技术基础课教材，也可供从事数控机械设计、研究、开发、应用的科技人员参考。书中伺服器驱动的一些技术数据和机械系统的许多图样可供学生设计参考；改进的DDA插补算法和刀补算法，数控编程中的数学处理，PC控制技术等可供研究生选用。

## &lt;&lt;数控技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概述 第一节 数控技术的产生 第二节 数控技术的内涵 第三节 数控机床在先进制造技术中的地位和作用 第二章 数控加工编程技术 第一节 数控编程的基础知识 第二节 数控机床的坐标系 第三节 G指令编程应用与举例 第四节 典型数控加工编程 第五节 程序编制中的数学处理 第六节 自动编程 第三章 数控系统 第一节 概述 第二节 计算机数字控制系统 第三节 CNC系统的插补算法 第四节 CNC系统的刀具补偿和加、减速控制 第四章 数控机床的伺服系统 第一节 概述 第二节 伺服系统的驱动元件 第三节 伺服系统的速度控制 第四节 伺服系统的位置检测反馈 第五节 典型的伺服系统 第六节 伺服系统的特性对数控机床加工精度的影响 第五章 数控机床的机械系统 第一节 数控机床的主传动系统 第二节 数控机床的伺服进给传动系统 第三节 回转工作台与导轨 第四节 自动换刀装置 第五节 伺服进给传动系统设计应用举例 第六节 数控机床的总体布局 第六章 数控机床上的PC控制技术 第一节 概述 第二节 数控机床上的接口信息与接口电路 第三节 梯形图 第四节 数控机床专用FANUC PC简介 第五节 PC在数控机床上的应用举例 第七章 数控技术的发展趋势 第一节 数控技术向高速度、高精度、多轴控制和功能复合方向发展 第二节 柔性制造系统 第三节 向集成化、信息化发展的数控技术参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>