

<<机械制造技术装备及设计>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术装备及设计>>

13位ISBN编号：9787561810842

10位ISBN编号：7561810849

出版时间：1998-8

出版时间：天津大学出版社

作者：杜君文

页数：359

字数：574000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术装备及设计>>

内容概要

本书是高等学校机械设计制造自动化专业的主干专业课教材。

全书共4篇18章。

绪论介绍先进制造技术的含义及其对制造技术装备的要求，第一篇介绍车床、齿轮机床并简明扼要地介绍数控车床、铣床、钻床、镗床的工作原理，第二篇介绍CM1107自动车床和组合机床，第三篇介绍加工心、车削中心、板财加工中心、数控电加工机床、激光加工机床及FMC、FMS概念，第四篇介绍制制造技术装备的功能设计、传动设计、结构设计、主轴组件、进给伺服器传动设计、支承件导轨设计、物流设计、夹具设计、机床的控制原理、制造技术装备的整机性能、柔性自动线设计。

本书可作高等学校教材，也可供从事制造技术装备设计和研究开发的工程技术人员、研究生以及大、中专学校教师参考。

<<机械制造技术装备及设计>>

书籍目录

绪论第一篇 切削加工技术装备 第一章 车床 第一节 概述 第二节 车床的传动系统 第三节 车床传动系统的主要结构 第四节 车床上的运动及联系 第五节 其它车床的工艺特点 第六节 数控车床 第二章 铣、钻、镗床 第一节 铣床 第二节 数控铣床 第三节 钻床 镗床 第四节 数控钻床和数控镗铣床 第三章 齿轮机床 第一节 齿轮表面的形成 第二节 滚齿机的传动系统 第三节 锥齿轮加工机床 第四节 数控齿轮机床 第二篇 高效机床 第一章 自动和半自动车床 第一节 概述 第二节 CM1107精密单轴纵切自动车床 第三节 调整卡及凸轮设计 第二章 组合机床 第一节 组合机床的组成及工艺特点 第二节 组合机床的通用部件 第三节 组合机床实例 第三篇 MC FTL 和数控电火花机床 第一章 MC FTL及EMS 第一节 加工中心和车削中心 第二节 板材加工中心 第三节 柔性制造系统 第二章 数控电加工机床 第一节 数控电火花机床 第二节 数控线切割机床 第三节 数控激光加工机床和RPM技术 第四篇 机械制造技术装备设计 第一章 制造技术装备的功能设计 第一节 制造技术装备的功能需求分析 第二节 制造技术装备设计与现代设计方法和理论 第三节 制造技术装备的外观造型设计和作业空间设计 第二章 主传动系统设计 第一节 概述 第二节 分级变速的主传动系统设计 第三节 无级变速的主传动系统设计 第四节 主传动系统的结构设计 第三章 主轴组件 第一节 对主轴组件的基本要求 第二节 采用滚动轴承的主轴组件 第三节 主轴的滑动轴承 第四节 提高主轴组件性能的措施 第五节 主轴组件的刚度计算 第六节 主轴组件的润滑与密封 第四章 进给传动系统 第一节 概述 第二节 伺服驱动电动机 第三节 伺服进给传动系统设计 第四节 设计计算举例 第五章 支承件设计 第一节 概述 第二节 支承件的静刚度与结构设计 第三节 支承件的动态特性 第四节 支承件的有限元计算简介 第六章 机床导轨的设计 第一节 概述参考文献

<<机械制造技术装备及设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>