

<<车钳工技能训练>>

图书基本信息

书名：<<车钳工技能训练>>

13位ISBN编号：9787561813553

10位ISBN编号：7561813554

出版时间：2000-1

出版时间：天津大学

作者：杨和 编

页数：528

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车钳工技能训练>>

内容概要

《全国高等职业技术师范院校教材：车钳工技能训练》是根据国家教委1994年12月审定的《机械制造工艺教育专业本科教学方案（试行）》和国家教委指导下的职业高师工科教材编审委员会审定的《车钳工技能训练》课程教学基本要求编写的。

《全国高等职业技术师范院校教材：车钳工技能训练》共分三篇。

第一篇为基础知识；第二篇为车工技能训练，包括初级、中级、高级各阶段的训练课题。

第三篇为钳工技能训练，包括钳工初、中、高级的训练课题。

《全国高等职业技术师范院校教材：车钳工技能训练》由职业高师工科教材编审委员会推荐作为职业高师机械类技能培训教材，也可作职业大学、高级技工学校和中、高级工短期培训材料，并可作为指导老师的学习参考书。

<<车钳工技能训练>>

书籍目录

第一篇基础知识第一章入门知识第二章切削原理第三章通用计量器具第二篇车工技能训练第一章车削加工基本知识第二章车削外圆、端面和中心孔第三章切断和车外沟槽第四章在车床上钻、镗、铰圆柱孔第五章车前圆锥面第六章特形面车削和表面修饰第七章车削内外三角形螺纹第八章车削矩形、梯形螺纹第九章初级车工的训练及考核工件第十章车削蜗杆和多线螺纹第十一章车削偏心工件第十二章较难车削的几种零件第十三章中高级车工的训练及考核工件第三篇钳工技能训练第一章钳工加工的基本知识第二章划线第三章錾削第四章锉削第五章锯削第六章钻、扩、铰、铰孔加工第七章攻丝和套丝第八章锉配第九章刮削第十章研磨第十一章矫正与弯曲第十二章初级钳工的综合训练及考核第十三章转动件的平衡方法第十四章装配基本知识第十五章典型机构装配第十六章卧式车床的装配与调整第十七章中高级钳工的综合训练及考核工件主要参考书目

<<车钳工技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>