

<<数控机床与编程实用教程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床与编程实用教程>>

13位ISBN编号：9787561818862

10位ISBN编号：7561818866

出版时间：2005-11

出版时间：天津大学出版社

作者：王宝成

页数：290

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床与编程实用教程>>

内容概要

本书是参照教育部颁发的《数控技术教学大纲》的基本精神，结合多年的教学实践经验编写的。

本书共分八章。

主要包括：数控机床的工作原理、数控系统、机床结构、数控编程的基本知识和基本方法、数控机床的保养方法、常见故障的排除与维护。

本书可作为高等职业技术学院机械类教学用书，也可以作为中等专业学校机械类选用教材。

<<数控机床与编程实用教程>>

书籍目录

第一章 数控机床概述 第一节 数控机床及其特点 第二节 数控机床的工作原理、组成及其分类
第三节 数控技术的发展 习题第二章 数控系统 第一节 数控系统概述 第二节 数控系统的基本
结构 第三节 数控系统插补原理与计算 第四节 数控系统接口技术 第五节 FANUC系统简介
习题第三章 数控机床伺服系统 第一节 概述 第二节 步进电动机控制系统 第三节 直流伺服电
动机控制系统 第四节 交流伺服电动机控制系统 第五节 位置控制系统 第六节 位置检测装置
第七节 数控机床主轴及控制 习题第四章 数控编程基本知识 第一节 数控编程的内容与方法
第二节 数控编程的基本知识 第三节 程序编制中的工艺分析 第四节 程序编制中的数值计算
习题第五章 数控车床程序的编制 第一节 概述 第二节 数控车床基本编程指令及编程方法
第三节 数控车床FANUC系统常用编辑指令及编程方法 第四节 典型数控车床编程综合实例 习题
第六章 数控铣床程序的编制 第一节 概述 第二节 数控铣床基本编程指令及编程方法 第三节
FANUC系统编程指令及编程方法 第四节 加工中心SINUMERIK系统的程序编制 习题第七章 数
控机床及其机械结构 第一节 数控机床 第二节 数控机床机械结构概述 第三节 数控机床主传
动系统的结构 第四节 数控机床进给传动系统结构 第五节 自动换刀装置 习题第八章 数控机床
的操作与维修 第一节 数控车床操作 第二节 数控铣床操作 第三节 加工中心操作 第四节
数控机床维护与故障排除 习题参考文献

<<数控机床与编程实用教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>