

<<机械制造工程实践>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程实践>>

13位ISBN编号：9787561819616

10位ISBN编号：7561819617

出版时间：2004-7

出版时间：天津大学出版社

作者：谷春瑞 编

页数：283

字数：468000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工程实践>>

### 内容概要

本书是依据教育部新颁布的“金工实习教学基本要求”并结合多年的教学实践编写的。全书共十四章，内容涵盖了工程材料、材料成形、切削加工和特种加工等方面的内容。书中的材料牌号、机械设备型号、名词术语均采用国家新标准。

本着“金工实习教材内容宜广不宜深”的原则，本书力求优化传统的、基础的内容，增加应用性、实践性和综合性的内容，使学生达到调整知识结构，增强工程素质的目的。

本书作为高等工科院校本科机械类及近机类专业基本教材，也可供不同层次教学人员和有关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机械制造工程实践&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一章 机械工程材料基本知识 第一节 金属材料的力学性能 第二节 常用金属材料 第三节 钢铁材料的现场鉴别 第四节 常用非金属材料 复习思考题第二章 铸造 第一节 铸造生产过程 第二节 型(芯)砂 第三节 造型造芯方法 第四节 砂型铸造工艺设计 第五节 合金的熔炼、浇注及铸件的清理 第六节 特种铸造 第七节 铸件质量分析 第八节 铸造新技术简介 复习思考题第三章 锻压 第一节 坯料的加热和锻件的冷却 第二节 自由锻造 第三节 模型锻造 第四节 板料冲压 第五节 锻压新技术简介 第六节 锻压新技术简介 复习思考题第四章 焊接 第一节 焊条电弧焊 第二节 气焊与气割 第三节 其他焊接方法 第四节 焊接质量分析 第五节 焊接新技术简介 第六节 胶接 复习思考题第五章 钢的热处理 第一节 热处理基本概念 第二节 钢的热处理工艺 第三节 常用热处理设备 复习思考题第六章 切削加工基本知识.....第七章 车削加工第八章 铣削加工第九章 刨削加工第十章 磨削加工第十一章 钳工第十二章 钻削加工第十三章 数控加工第十四章 特种加工综合测试题(A)卷综合测试题(A)卷答案综合测试题(B)卷综合测试题(B)卷答案

<<机械制造工程实践>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>