

<<成形技术基础与实训>>

图书基本信息

书名：<<成形技术基础与实训>>

13位ISBN编号：9787561825051

10位ISBN编号：7561825056

出版时间：2007-8

出版时间：天津大学出版社

作者：凌爱林,陆卫娟

页数：353

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<成形技术基础与实训>>

内容概要

本书以实训项目为主线，创造性地将理论与实践融会贯通于一书，并以新的课程标准为指导，渗透了“以人为本”、“自主-探究-合作-创新”等新的教育教学理念。

其内容主要包括钳工加工与实训、铸造成形与实训、锻压成形与实训、焊接成形与实训、非金属材料及复合材料成形、零件毛坯的选择、热处理与实训、金属切削加工基础、车削加工与实训、铣削和刨削加工实训、磨削加工与实训、特种加工、零件生产工艺过程基本知识、装配、先进机械制造技术简介等，其中含8个主要实训项目。

本书为开设该课程的高职高专院校学生的教材，同时不供中职、技校学生学习或工厂、企业职业培训使用，也可作为有关技术人员的参考资料。

<<成形技术基础与实训>>

书籍目录

绪论第1章 钳工加工与实训1.1 钳工的常用设备及基本知识1.2 安全文明实训1.3 钳工基本技能（项目实训：学生动手操作，教师现场指导）第2章 铸造成形与实训2.1 铸造概述（现场教学）2.2 铸造工艺设计（理论教学）2.3 砂型铸造操作技能与实训2.4 特种铸造（现场教学或实地参观）2.5 液态成形技术的发展（现场教学或实地参观）第3章 锻压成形与实训3.1 钢材生产简介3.2 锻压概述（现场教学）3.3 自由锻3.4 模锻（现场教学或实地参观）3.5 冲压（现场教学或操作训练）3.6 锻压新技术、新工艺简介（现场教学或实地参观）第4章 焊接成形与实训第5章 非金属材料及复合材料成形第6章 零件毛坯的选择第7章 热处理与实训第8章 金属切削加工基础第9章 车削加工与实训第10章 铣削、刨削加工与实训第11章 磨削加工与实训第12章 特种加工第13章 零件生产工艺过程基本知识第14章 装配第15章 先进机械制造技术简介参考文献

<<成形技术基础与实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>