

<<可编程控制器技术及应用>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器技术及应用>>

13位ISBN编号：9787561826300

10位ISBN编号：7561826303

出版时间：2008-3

出版时间：天津大学

作者：王芹

页数：292

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程控制器技术及应用>>

内容概要

本书是国家示范性高等职业院校建设项目之一，是编者在多年从事PLC教学、培训及科研的基础上编写的。

本书以西门子公司的S7—200为例，共分10个模块。

其中，模块一、二、三介绍了PLC的基础知识及S7—200系列PLC的基本指令；模块四介绍了顺序功能图；模块五、六介绍了S7—200的功能指令；模块七介绍了模拟量模块的使用方法及PID控制的有关知识；模块八讲解了S7—200的网络知识；模块九、十介绍了PLC系统设计知识及典型工程案例。

本书可作为高职高专院校电气自动化、过程控制技术、机电一体化专业学生的教材，也可供开发应用PLC的工程技术人员参考。

<<可编程控制器技术及应用>>

书籍目录

绪论模块一 从传统控制到PLC 任务一 与PLC的初次会面 任务二 从传统的电气控制到PLC 任务三 认识PLC的硬件 任务四 认识PLC的软件 任务五 了解PLC的工作原理 任务六 了解PLC的性能及选型 思考与练习模块二 认识S7—200系列PLC 任务一 认识s7—200系列PLC的硬件 任务二 S7—200系列PLC的内存结构及寻址方法 任务三 认识S7—200系列PLC的软件 任务四 编程软件使用实践 思考与练习模块三 PLC的编程基础 任务一 电动机自锁运行 任务二 改进的电动机自锁运行 任务三 保护电动机的正反转控制 任务四 需要掌握的其他指令 任务五 改造三速异步电动机的继电器控制电路图 思考与练习模块四 顺序控制设计法 任务一 学会画出系统的顺序功能图 任务二 学会使用启保停电路设计顺序功能图的梯形图程序 任务三 学会使用SCR指令设计顺序功能图的梯形图程序 思考与练习模块五 PLC的数据处理功能 任务一 数据的传送 任务二 数据的比较 任务三 数据的移位 任务四 数据的运算 任务五 数据的转换 任务六 表功能指令的使用 任务七 时钟指令的使用 思考与练习模块六 其他的特殊指令 任务一 程序控制指令 任务二 子程序的使用 任务三 PLC中断处理功能 任务四 高速计数器指令的使用 任务五 高速输出指令的应用 思考与练习模块七 PLC模拟量处理及PID控制 任务一 PLC模拟量控制及应用 任务二 PID控制及应用 思考与练习模块八 S7—200的网络 任务一 认识S7—200的通讯方式和通讯协议 任务二 学会使用s7—200 CPU网络读写指令编程 任务三 S7—200 CPU自由端口模式 思考与练习模块九 PLC控制系统设计与维护 项目一 PLC控制系统的设计 项目二 PLC的故障诊断与维护 思考与练习模块十 PIE应用实例 项目一 机械手的应用 项目二 PLC在X62W铣床控制中的应用 项目三 PLC在液压传动组合机床控制中的应用 项目四 PLC在阀门组多周期原料配比控制系统中的应用 项目五 PIE在注塑机控制中的应用 项目六 PIE在MB322型联合烫剪机上的应用 项目七 PLC在恒压供水中的应用 思考与练习附录A S7—200的特殊存储器(SM)标识位附录B S7—200的SIMATIC指令集简表参考文献

<<可编程控制器技术及应用>>

编辑推荐

《卓越系列·教育部高职高专自动化技术类专业教指委推荐教材?可编程控制器技术及应用：西门子S7-200系列》可作为高职高专院校电气自动化、过程控制技术、机电一体化专业学生的教材，也可供开发应用PLC的工程技术人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>